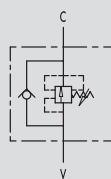


# VALVOLE DI SEQUENZA AD ANNULLAMENTO PRESSIONE PRIMARIA

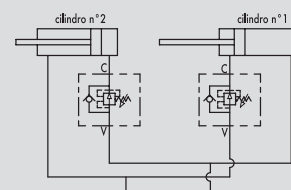
TIPO / TYPE  
**VSQAPP**



SCHEMA IDRAULICO  
HYDRAULIC DIAGRAM



SCHEMA DI MONTAGGIO  
APPLICATION SCHEME



## SEQUENCE VALVES

### IMPIEGO:

Valvola utilizzata principalmente per far funzionare in sequenza due cilindri: al raggiungimento di un determinato valore di taratura, la valvola si apre e va ad alimentare un secondo attuatore. La valvola di ritegno permette il libero passaggio del flusso nella direzione opposta. E' insensibile alle contropressioni, pertanto consente di utilizzare la pressione impostata dall'impianto per azionare entrambi gli attuatori.

### MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato

Guarnizioni: BUNA N standard

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile

### MONTAGGIO:

Per l'impiego con due attuatori seguire le indicazioni di montaggio illustrate nello schema.

Per altri usi montare la valvola tenendo in considerazione che, al raggiungimento del valore di pressione impostato, il flusso va da V in C, mentre da C a V è libero.

### A RICHIESTA

- Molle per diversi campi di taratura (vedi tabelle)
- Pressioni di taratura specifiche (CODICE/T 000 specificando il valore di taratura)

### USE AND OPERATION:

Sequence valve is used to feed 2 cylinders in sequence: it provides flow to the secondary circuit when a primary circuit function has been completed reaching the pressure setting. Return flow is free. Being insensitive to back pressures, it allows to use the circuit pressure to control both the actuators.

### MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel

Internal parts: hardened and ground steel

Seals: BUNA N standard

Poppet type: minor leakage

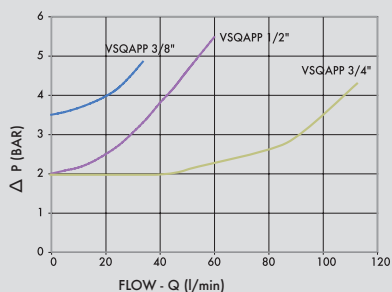
### APPLICATIONS:

For use with 2 actuators, follow the mounting instructions indicated in the scheme. For different uses, mount the valve keeping into consideration that, when the valve reaches the setting pressure, the flow goes from V towards C, whilst flow is free from C to V.

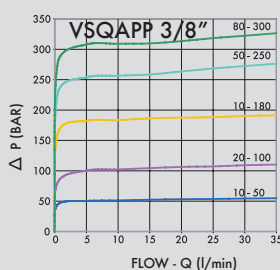
### ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

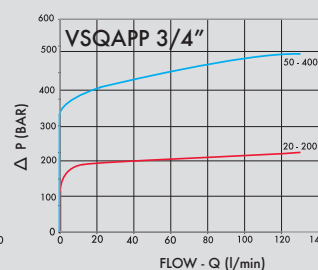
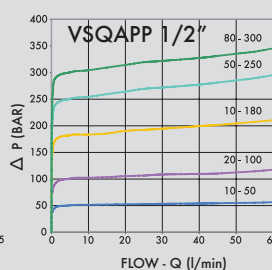
PERDITE DI CARICO  
PRESSURE DROPS CURVE



PRESSIONE/PORTATA  
PRESSURE/FLOW

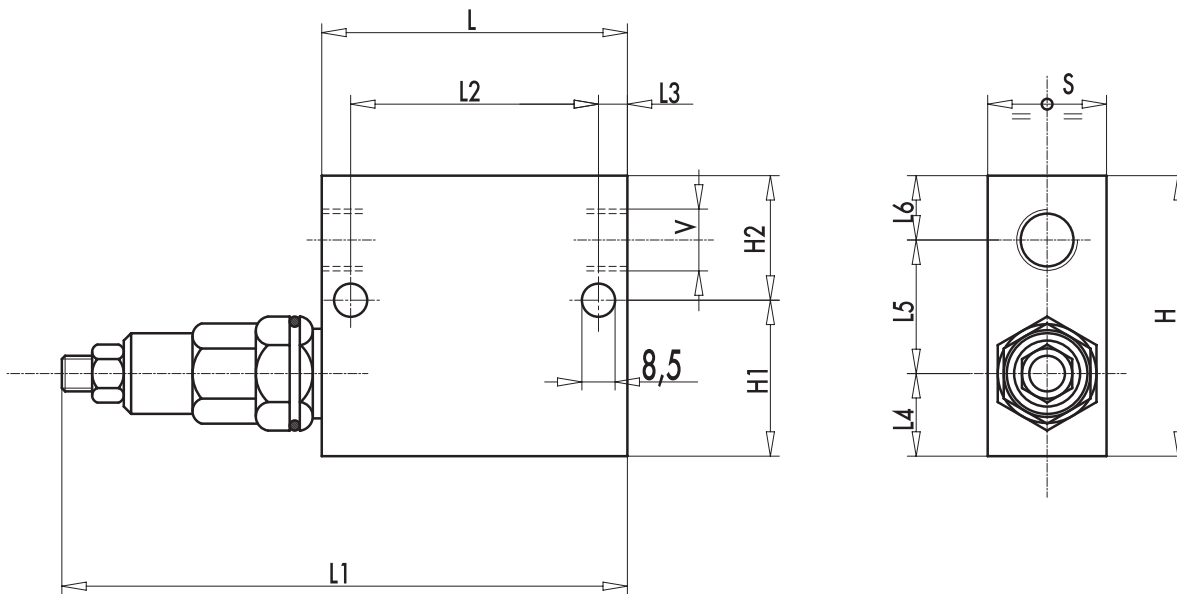


Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt  
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt





CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	RANGE DI PRESSIONE PRESSURE RANGE Bar
<b>V0642</b>	VSQAPP 3/8"	35	350
<b>V0662</b>	VSQAPP 1/2"	70	350
<b>V0667</b>	VSQAPP 3/4"	110	400



6

**REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT**

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/PP	Piombatura • Sealing cap

CODICE CODE	SIGLA TYPE	C - V GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	H mm	H1 mm	H2 mm	S mm	PESO/ WEIGHT Kg
<b>V0642</b>	VSQAPP 3/8"	G 3/8"	74	149	55	12	20	36	14	39	31	70	30	1,250
<b>V0662</b>	VSQAPP 1/2"	G 1/2"	80	155	55	18	19	36	15	37	33	70	30	1,280
<b>V0667</b>	VSQAPP 3/4"	G 3/4"	100	190	80	10	25	55	20	50	50	100	40	2,844

**MOLLE - SPRINGS (3/8" - 1/2")**

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per riga Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 50*	7	30
20 - 100	12	75
10 - 180 standard	30	90
50 - 250	45	130
80 - 300	50	150

**MOLLE - SPRINGS (3/4")**

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per riga Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
20 - 200	40	160
50 - 400 standard	80	180

\*Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12 l/min \*For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min