

DSA*

ПНЕВМОУПРАВЛЯЕМЫЙ ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ

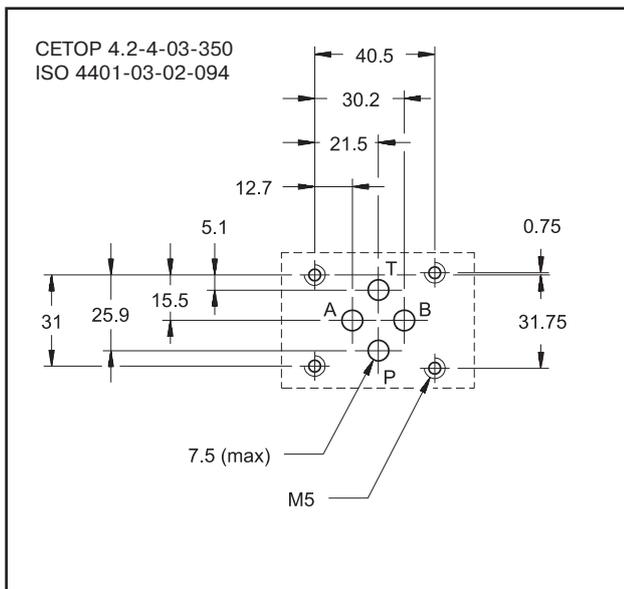
DSA3 ISO 4401-03 (CETOP 03)

DSA5 ISO 4401-05 (CETOP R05)

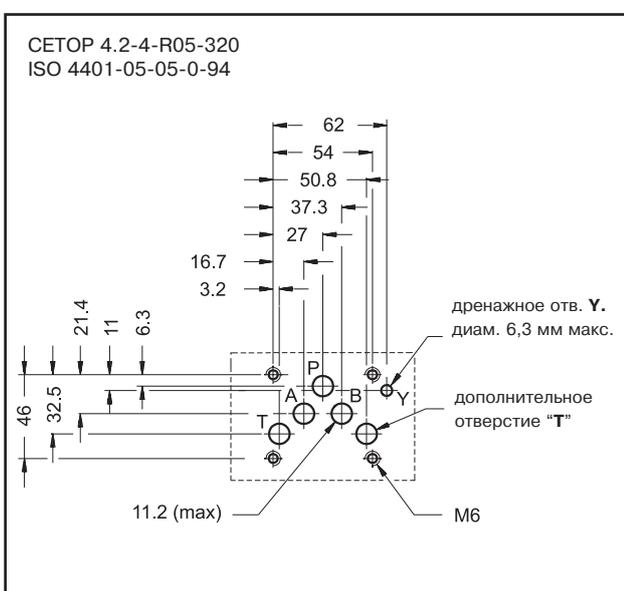
Pмакс (смотри технические хар-ки)

Qном (смотри технические хар-ки)

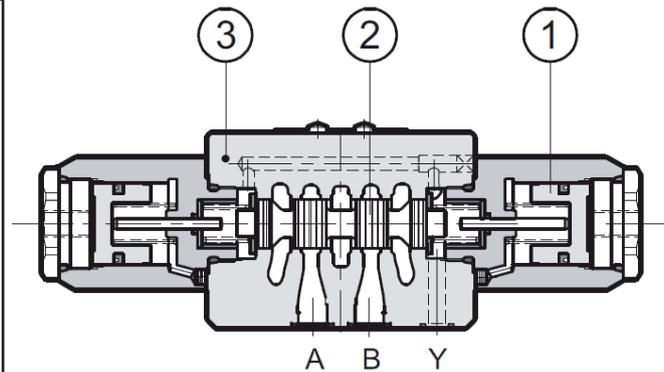
МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ДЛЯ DSH3



МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ДЛЯ DSH5



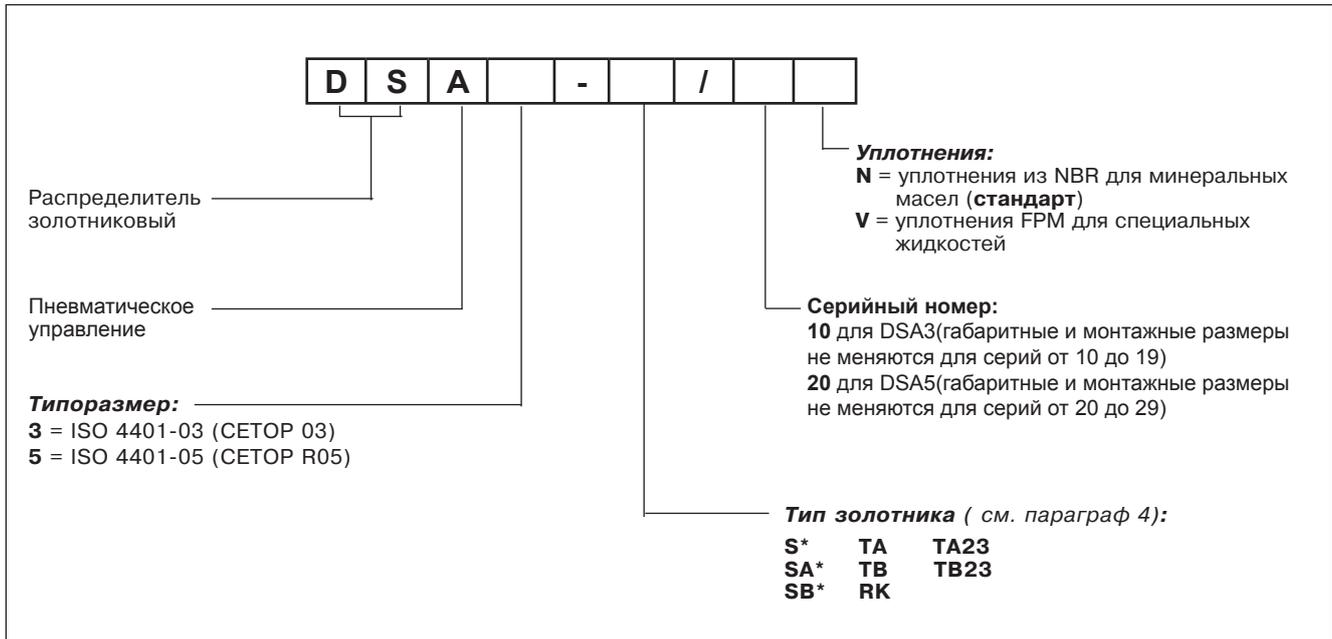
ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



- DSA* направляющие гидрораспределители золотникового типа с прямым пневматическим управлением **(1)** производятся в 3-х или 4-х линейном исполнении с различными типами золотников **(2)**.
- Корпус распределителя **(3)** изготовлен из высокопрочного литого чугуна с широкими внутренними каналами для уменьшения падения давления.
- Распределители производятся с 2-х или 3-х позиционным исполнением золотника с возвратной пружиной или механическим фиксатором положений.
- Отверстие внешнего дренажа **Y** для DSA5 выполнено по стандарту CETOP R05 и должно использоваться при давлении в сливной магистрали **T** более чем 25 бар.



1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД



2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для масла вязкостью 36сСт / 50°C)

		DSH3	DSH5	
Максимальное рабочее давление:	- канала P,A,B	бар	350	320
	- канал Т без использования канала дренажа Y(стандартно для DSH3)		25	25
	- канал Т с использованием канала дренажа (только для DSH5)		-	320
Давление пневмоуправления:	мин.	бар	4	4,5
	макс.		12	12
Номинальный расход	л/мин	75	120	
Диапазон температур окружающей среды	°C	-20 ... +50		
Диапазон температур рабочей жидкости	°C	-20 ... +80		
Вязкость рабочей жидкости	сСт	10 ... 400		
Рекомендуемая вязкость	сСт	25		
Степень загрязненности рабочей жидкости		в соответствии с ISO 4406:1999 класс 20/18/15		
Масса: одностороннее пневмоуправление	кг	1,3	3,2	
		двустороннее пневмоуправление	1,7	4,0

3 - РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ

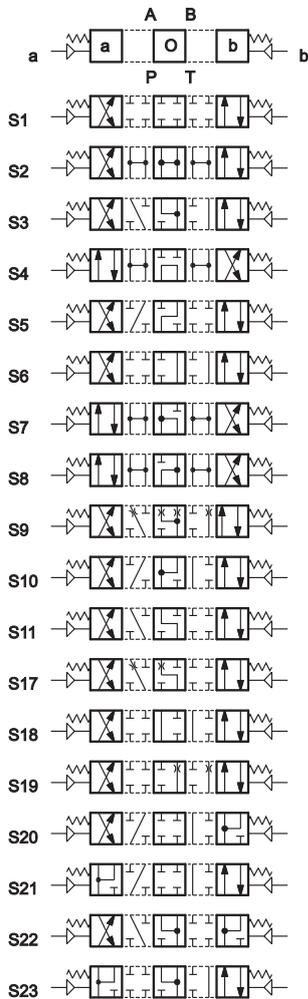
Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HPL в соответствии со стандартом ISO 6743/3. Для жидкостей типа HFD-R (фосфатных эфиров) используйте уплотнения FPM (код V). По поводу использования других типов жидкостей таких, как HFA, HFB, HFC - проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

Использование жидкостей при температурах свыше 80 °C ведёт к ускоренному ухудшению качества жидкостей и характеристик уплотнительных прокладок. Жидкость должна сохранять постоянными свои физические и химические свойства.

4 - ТИПЫ ЗОЛОТНИКОВ

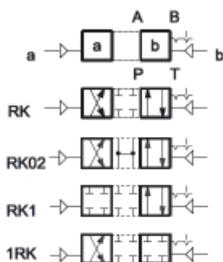
Тип S*:

3 положения с пружинным центрированием



Тип RK:

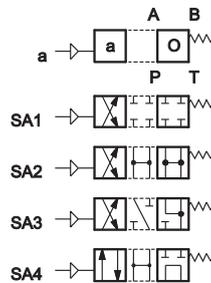
2 положения с механической фиксацией



Тип SA*:

2 положения (центральное + внешнее) с пружинным центрированием;

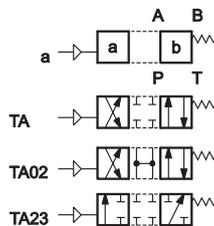
Управление на стороне A.



Тип TA:

2 положения с пружинным возвратом;

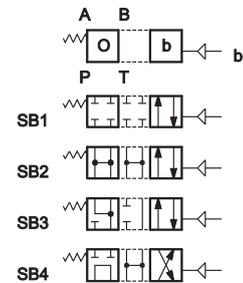
Управление на стороне A.



Тип SB*:

2 положения (центральное + внешнее) с пружинным центрированием;

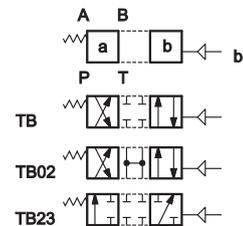
Управление на стороне B.



Тип TB:

2 положения с пружинным возвратом;

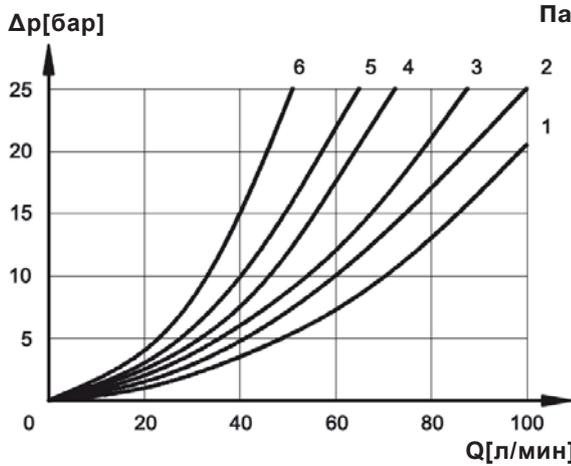
Управление на стороне B.



Помимо типов, показанных на схемах, которые являются наиболее часто используемыми, могут поставляться и другие специальные версии: обратитесь в наш отдел технической поддержки для выяснения их идентификации, пригодности и рабочих диапазонов.



5 - ДИАГРАММЫ ПАДЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ ΔP -Q (для масла вязкостью 36 сСт при 50 °С)
5.1 - DSA3



Для золотников типа S10, S20, S21, S22 и S23, включенных по регенеративной схеме, падение давления между каналами А и В следует смотреть по кривой 5.

Падение давления для иницированного распределителя

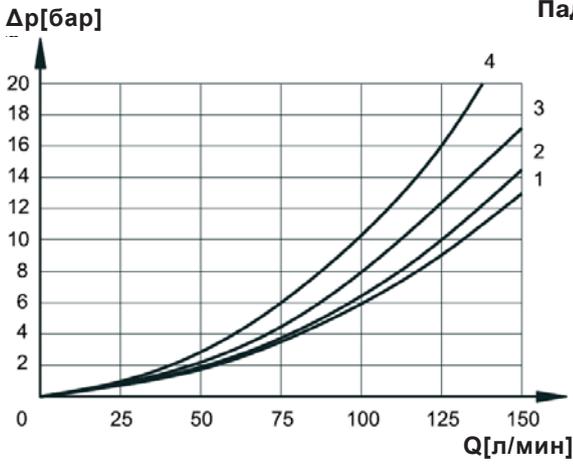
ТИП ЗОЛОТНИКА	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА			
	P→A	P→B	A→T	B→T
	КРИВЫЕ НА ГРАФИКЕ			
S1,SA1,SB1	2	2	3	3
S2,SA2,SB2	1	1	3	3
S3,SA3,SB3	3	3	1	1
S4,SA4,SB4	6	6	6	6
S5	2	1	3	3
S6	2	2	3	1
S7,S8	6	6	6	6
S9	2	2	3	3
S10	1	3	1	3
S11	2	2	1	3
S12	2	2	3	3
S17	2	2	3	3
S18	1	2	3	3
S19	2	2	3	3
S20	1	5	2	
S21	5	1		2
S22	1	5	2	
S23	5	1		2
TA,TB	2	2	2	2
TA02,TB02	2	2	2	2
TA23,TB23	3	3		
RK	2	2	2	2
RK02	2	2	2	2
RK1, 1RK	2	2	2	2

Падение давления для распределителя в исходном состоянии

ТИП ЗОЛОТНИКА	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА				
	P→A	P→B	A→T	B→T	P→T
	КРИВЫЕ НА ГРАФИКЕ				
S2,SA2,SB2					2
S3,SA3,SB3,RSA3,RSB3			3	3	
S4,SA4,SB4,RSA4,RSB4					5
S5		4			
S6				3	
S7,S8					5
S10	3	3			
S11			3		
S18	4				
S22			3	3	
S23			3	3	



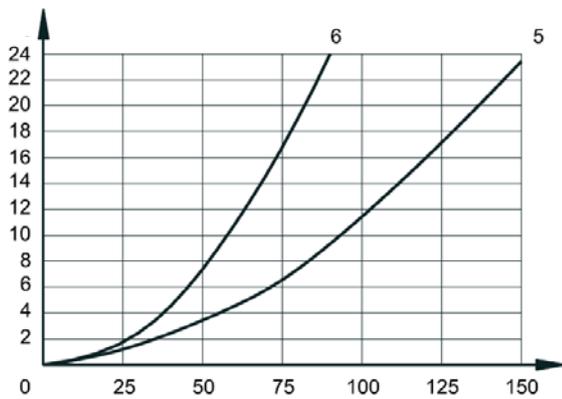
5.2 - DSA5



Падение давления для инициированного распределителя

ТИП ЗОЛОТНИКА	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА			
	P→A	P→B	A→T	B→T
	КРИВЫЕ НА ГРАФИКЕ			
S1, SA1, SB1	2	2	1	1
S2, SA2, SB2	3	3	1	1
S3, SA3, SB3	3	3	2	2
S4, SA4, SB4	1	1	2	2
S5	2	1	1	1
S6, S11	3	3	2	2
S7, S8	1	1	2	2
S9	3	3	2	2
S10	1	1	1	1
S12	2	2	1	1
S17, S19	2	2	1	1
S18	1	2	1	1
S20, S21				
S22, S23				
TA, TB	3	3	2	2
TA02, TB02	3	3	2	2
TA23, TB23	4	4		
RK	3	3	2	2
RK02	3	3	2	2
RK1, 1RK	3	3	2	2

4



Падение давления для распределителя в исходном состоянии

ТИП ЗОЛОТНИКА	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА				
	P→A	P→B	A→T	B→T	P→T
	КРИВЫЕ НА ГРАФИКЕ				
S2, SA2, SB2					5
S3, SA3, SB3			6	6	
S4, SA4, SB4					5
S5		3			
S6				6	
S7					5
S8					5
S10	3	3			
S11			6		
S18	3				
S22					
S23					



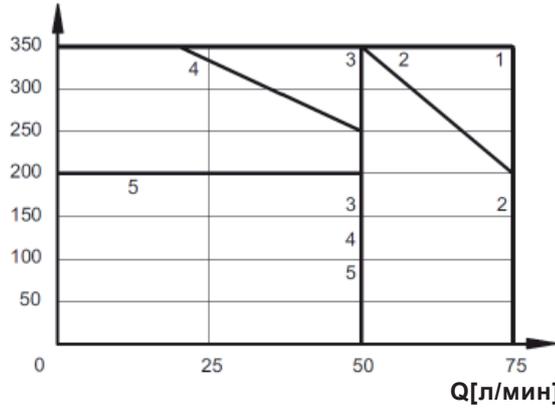
6 - ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Приведённые кривые определяют рабочие значения расхода в соответствии с давлением при различных типах золотника.

Значения были получены в соответствии с нормами ISO 6403 с использованием минерального масла вязкостью 36 сСт при температуре 50°C и фильтрацией в соответствии со стандартом ISO 4406:1999.

6.1 - DSA3

Δр[бар]

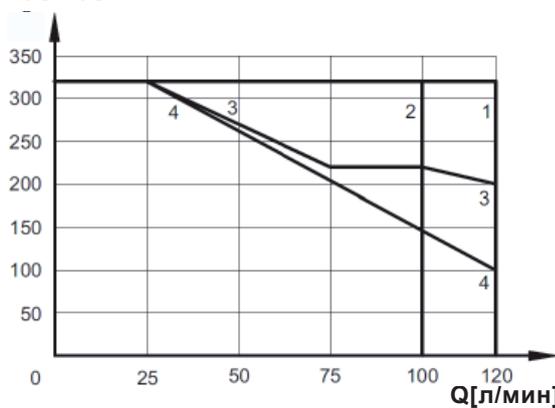


ТИП ЗОЛОТНИКА	КРИВАЯ	
	P→A	P→B
S1,SA1,SB1	1	1
S2,SA2,SB2	1	1
S3,SA3,SB3	2	2
S4,SA4,SB4	3	3
S5	1	1
S6	3	2
S7	3	3
S8	3	3
S9	1	1
S10	1	1
S11	2	3
S12	1	1

ТИП ЗОЛОТНИКА	КРИВАЯ	
	P→A	P→B
S17	1	1
S18	1	1
S19	1	1
S20	4	4
S21	4	4
S22	5	4
S23	4	5
TA,TB	1	1
TA02,TB02	1	1
TA23,TB23	1	1
RK	1	1
RK02	1	1
RK1, 1RK	1	1

6.2 - DSA5

Δр[бар]



ТИП ЗОЛОТНИКА	КРИВАЯ	
	P→A	P→B
S1,SA1,SB1	1	1
S2,SA2,SB2	1	1
S3,SA3,SB3	3*	3*
S4,SA4,SB4	4	4
S5		
S6		
S7		
S8		
S9		
S10		
S11		
S12		

ТИП ЗОЛОТНИКА	КРИВАЯ	
	P→A	P→B
S17		
S18		
S19		
S20		
S21		
S22		
S23		
TA,TB	2*	2*
TA02,TB02		
TA23,TB23		
RK		
RK02		
RK1, 1RK		

***Примечание:** для золотников S3 и TA, кривые были получены при минимальном давлении пневмоуправления 4,5 бар. Если минимальное давление пневмоуправления 5,5 бар, смотри кривую №1(320 бар - 120 л/мин)

Примечание: Значения, показанные на графиках, относятся только к стандартному распределителю. Эксплуатационные ограничения должны быть значительно снижены при использовании 4-линейного клапана с заглушенным отверстием A или B.

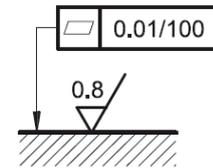


DSA*

7 - УСТАНОВКА

Конфигурации с центрирующей и возвратной пружинами могут устанавливаться в любом положении. Распределители типа SK и TAK (с механической фиксацией золотника) должны устанавливаться таким образом, чтобы их продольная ось была горизонтальной. Крепление распределителя осуществляется посредством винтов или соединительных шпилек, при этом распределитель устанавливается на шлифованной поверхности со значениями плоскостности и шероховатости, равными или лучшими чем те, которые указаны на чертеже. Если минимальные условия, установленные для значений плоскостности и/или шероховатости, не выполняются, то может возникнуть утечка жидкости между распределителем и установочной поверхностью.

Обработка монтажной поверхности

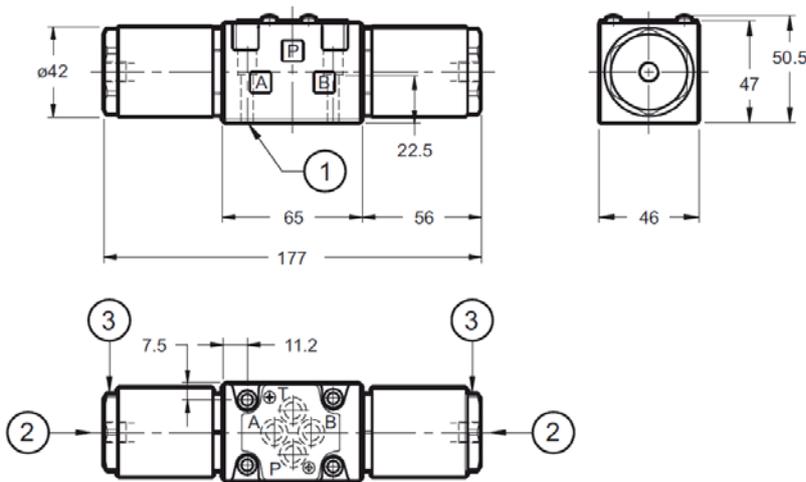


8 - ГАБАРИТНЫЕ и МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ для DSA3

размер в мм

DSA3 - S*

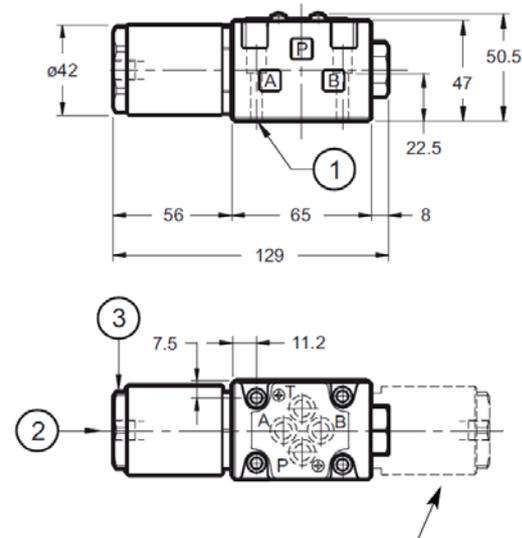
DSA3 - RK



DSA3 - TA

DSA3 - SA*

DSA3 - TA23



расположение пневмопривода для SB*, TB и TB23

1	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами тип OR 2037(9.25x1.78) 4шт.
2	1/4" BSP порт пневмоуправления
3	Шестигранник под ключ 36 мм Момент затяжки 35-40 Нм

Крепление клапана:	Винты M5x30 4 шт. (рекомендуемый класс 12,9)
Момент затяжки:	5 Нм (винты A8.8) - 8 Нм (винты A12.9)
Резьба монтажных отверстий:	M5x10
Уплотнительные кольца:	тип OR 2037(9.25x1.78) 4шт.

Примечание: распределитель поставляется с рычагом управления, установленным перпендикулярно к стыковой поверхности (как показано на рисунке). При необходимости рычаг может быть повернут на 180° по отношению к стандартному положению. Для этого необходимо вывинтить крепежные винты, повернуть рычаг вокруг оси золотника и закрепить в требуемой позиции.

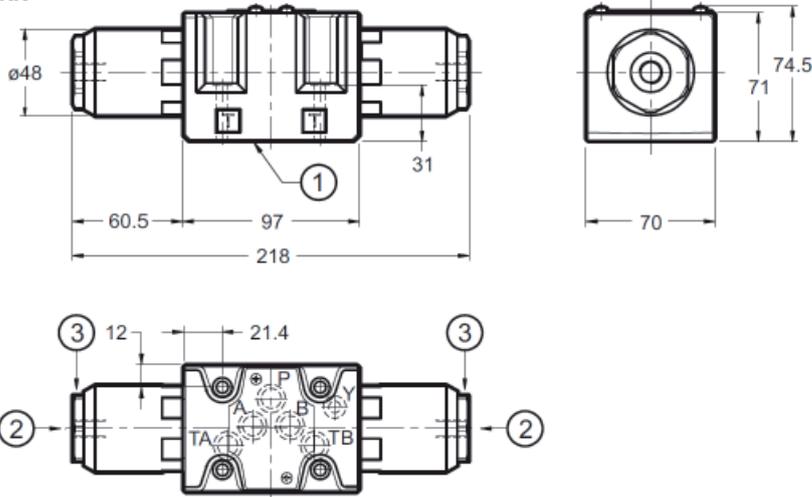


DSA*

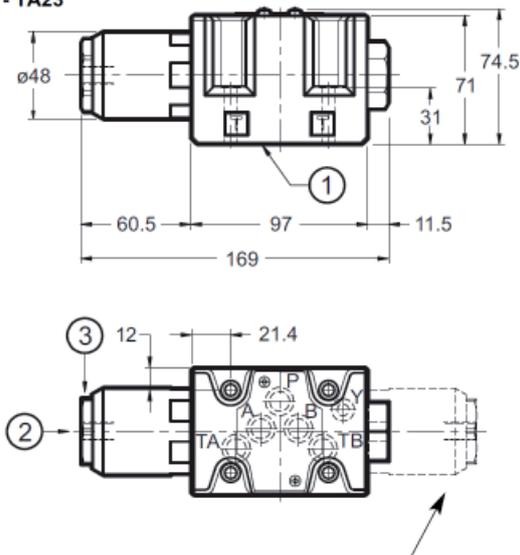
9 - ГАБАРИТНЫЕ и МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ для DSA5

размер в мм

DSA5 - S*
DSA5 - RK



DSA5 - TA
DSA5 - SA*
DSA5 - TA23



расположение пневмопривода для SB*, TB и TB23

1	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами
2	1/4" BSP порт пневмоуправления
3	Шестигранник под ключ 36 мм Момент затяжки 35-40 Нм

Крепление клапана:	Винты M6x40 4 шт. (рекомендуемый класс 12,9)
Момент затяжки:	8Нм (винты A8.8) - 14Нм (винты A12.9)
Резьба монтажных отверстий:	M6x10
Уплотнительные кольца:	тип OR 2037(9,25x1,78) 1шт. тип OR 2050(12,42x1x78) 4шт.

11 - МОНТАЖНЫЕ ПЛИТЫ (смотри каталог 51 000)

	DSH3	DSH5
Присоединительные каналы сзади	PMMD-AI3G	PMD4-AI4G
Присоединительные каналы сбоку	PMMD-AL3G	PMD4-AL4G
Резьба в каналах P, T, A, B.	3/8" BSP	1/2" BSP



DIPLOMATIC OLEODINAMICA S.p.A.
20015 PARABIAGO (MI) • Via M. Re Depaolini 24
Tel. +39 0331.895.111
Fax +39 0331.895.339

КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО. КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В КАТАЛОГ.

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В РОССИИ:

ООО «ПНЕВМАКС»

Тел.: +7 (495) 739-39-99

Факс: +7 (495) 739-49-99

www.pneumax.ru

mail@pneumax.ru