

# DSR3

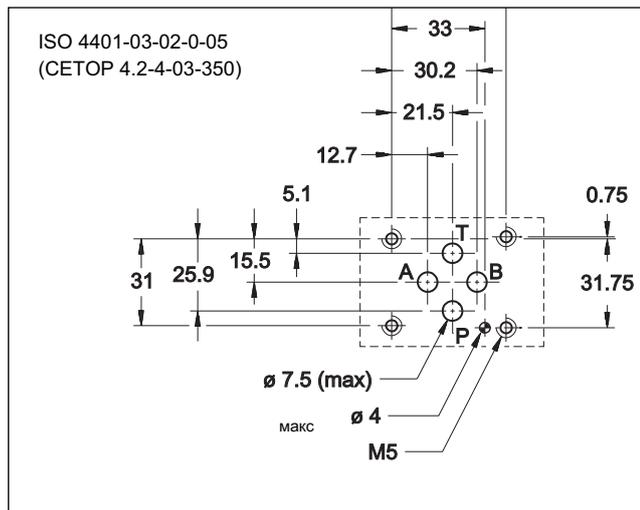
## РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С УПРАВЛЕНИЕМ ОТ РОЛИКА СЕРИЯ 11

**ПРИТЫЧНОЙ МОНТАЖ  
ISO 4401-03 (СЕТОР 03)**

**Р<sub>макс</sub> 350 бар**

**Q<sub>ном</sub> 75 л/мин**

### ПРИТЫЧНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ



### ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

**DSR3L**  
**DSR3H**

A' I' E

DSR3\* - это распределитель с управлением от механического ролика в 4-х линейном исполнении, имеющий притычную монтажную поверхность по стандарту СЕТОР 03 (ISO 4401).

Корпус распределителя изготовлен из высокопрочного чугуна. Внутри корпуса выполнены увеличенные каналы для уменьшения потерь давления. Клапан имеет два варианта исполнения: ЛЕГКОЕ (короткий ролик) и ТЯЖЕЛОЕ (удлиненный ролик, для тяжелых условий эксплуатации).

Распределитель является двухпозиционным: с возвратной пружиной или с двухсторонним механическим управлением.

Сам ролик клапана может быть повернут на 90° относительно монтажной поверхности клапана. Это позволяет обеспечить требуемую гибкость при монтаже.

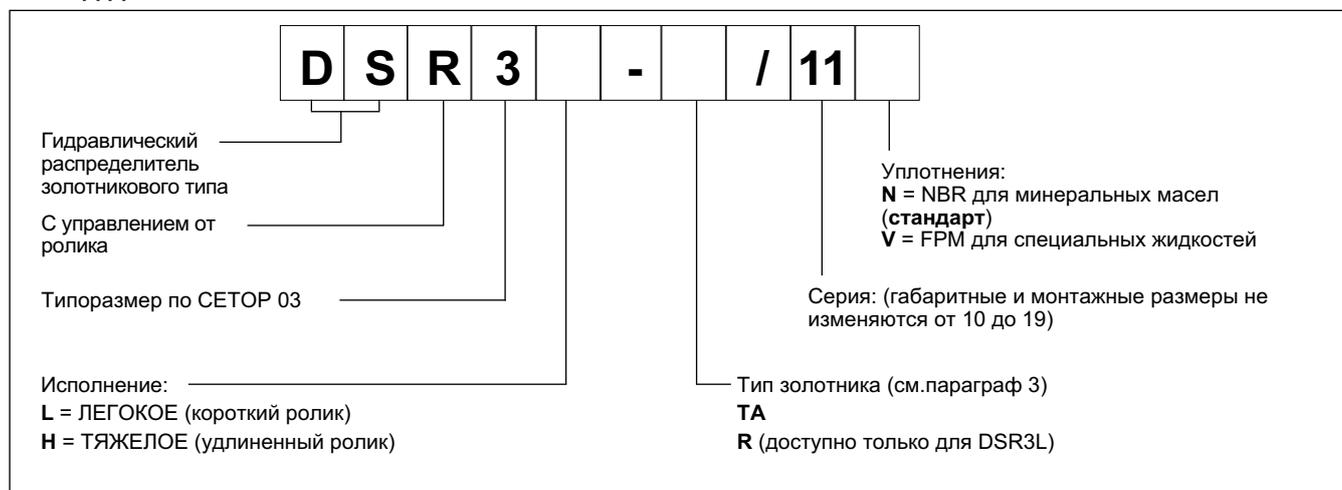
Данный клапан может применяться в гидравлических системах в качестве: конечного выключателя для гидроцилиндра, переключателя скорости движения (нескомпенсированного по давлению), клапана безопасности, распределителя для управления рабочими органами.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для минерального масла вязкостью 36 сСт при 50°С)

Максимальное рабочее давление: - каналы P - A - B - канал T	бар	350 25
Максимальный расход	л/мин	75
Перепад давления Δp-Q	см.параграф 4	
Ограничения рабочих характеристик	см.параграф 5	
Окружающая температура	°С	-20 / +50
Температура масла	°С	-20 / +80
Диапазон вязкости масла	сСт	10 + 400
Степень загрязнения масла	Класс 10 по NAS 1638 (класс 20/18/15 по ISO 4406:1999)	
Рекомендуемая вязкость	сСт	25
Масса: DSR3L-TA DSR3L-R DSR3H-TA	кг	1,1 1,2 1,2

## 1 - КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

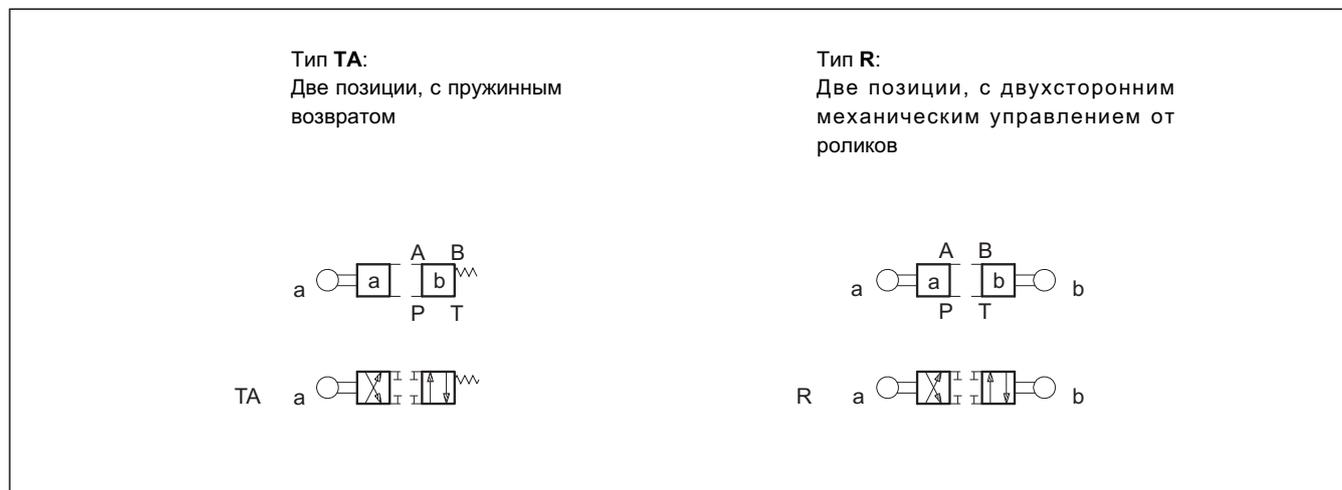


## 2 - РАБОЧИЕ ЖИДКОСТИ

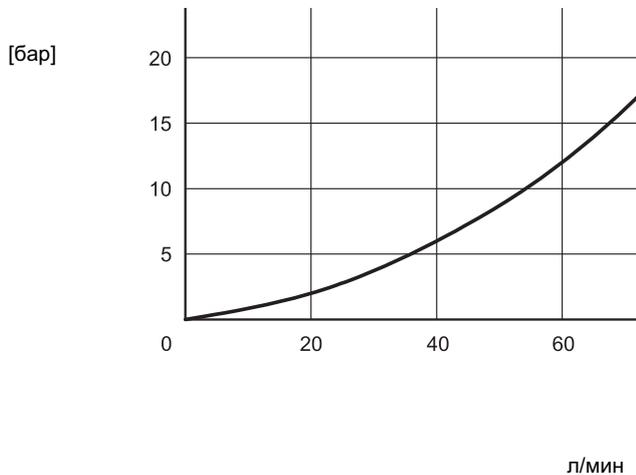
Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HLP в соответствии со стандартом ISO 6743/3. Для жидкостей типа HFD-R (фосфатных эфиров) используйте уплотнения FPM (код V). По поводу использования других типов жидкостей, таких как HFA, HFB, HFC проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

Использование жидкостей при температурах свыше 80°C ведёт к ускоренному ухудшению качества жидкостей и характеристик уплотнительных прокладок. Жидкость должна сохранять свои физические и химические свойства.

## 3 - ТИПЫ ЗОЛОТНИКА



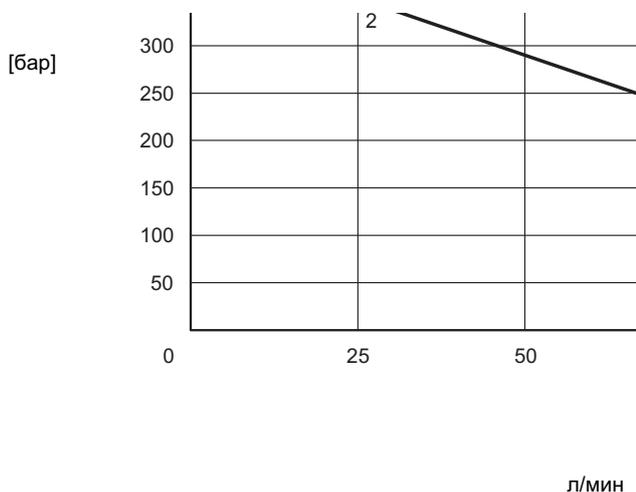
#### 4 - РАСХОДНО-ПЕРЕПАДНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА $\Delta p-Q$ (получено при вязкости 36 сСт при температуре 50 °С)



ЗОЛОТНИК	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА			
	P→A	P→B	A→T	B→T
	КРИВАЯ НА ГРАФИКЕ			
DSR3L-TA	1	1	1	1
DSR3L-R	1	1	1	1
DSR3H-TA	1	1	1	1

#### 5 - ОГРАНИЧЕНИЯ РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК

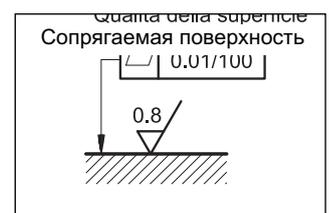
Кривые на графике показывают максимальный расход на клапане в зависимости от рабочего давления и для различных вариантов исполнения. Клапаны испытывались согласно нормам ISO 6403 part 1, с применением минерального масла вязкостью 36 сСт при температуре 50 °С и классом чистоты 18/16/13 по ISO 4406.



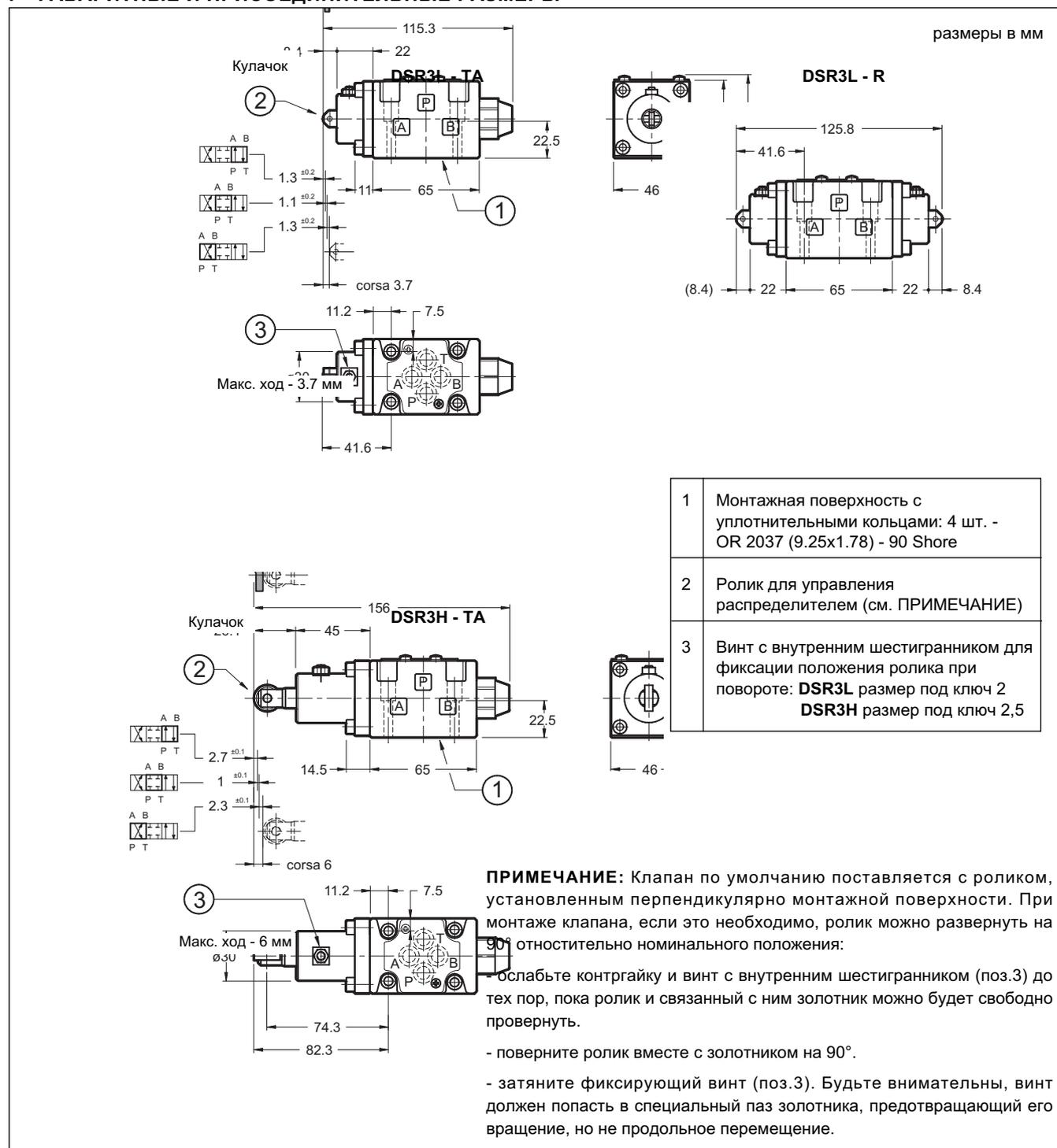
ЗОЛОТНИК	КРИВАЯ НА ГРАФИКЕ	
	P→A	P→B
DSR3L-TA	2	2
DSR3L-R	1	1
DSR3H-TA	1	1

#### 6 - УСТАНОВКА

Клапаны с центрирующими или возвратной пружинами могут монтироваться в любом положении; клапаны типа R - без пружин - могут устанавливаться только в горизонтальном положении. Клапан крепится при помощи винтов или шпилек на поверхность другого клапана модульного исполнения, либо на монтажную плиту, с ответной поверхностью, которая имеет соответствующие величины плоскостности и шероховатости, указанные на чертеже рядом, либо лучше. Если указанные минимальные допуски не соблюдены, то между монтажной поверхностью клапана и поверхностью ответной детали могут появиться утечки масла.



## 7 - ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



## 8 - КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ

4 винта M5x30 (по стандарту ISO 4762).  
Момент затяжки 5 Нм (винты с классом прочности A8.8)

## 9 - МОНТАЖНЫЕ ПЛИТЫ (см. каталог 51 000)

Типы PMMD-AI3G с каналами 3/8" BSP, расположенными сзади  
Типы PMMD-AL3G с каналами 3/8" BSP, расположенными сбоку