



MOTORIMPEX

Фільтрувально-заправні установки ФЗУ1



■ ФОРМА ЗАМОВЛЕННЯ ДЛЯ ФЗУ1

Стандартне виконання (ФЗУ1-40-25-3-В-МІ002)

ФЗУ1 — 40 — 25 — 3 — — В — МІ 002

Продуктивність насоса	
20	20 л/хв
30	30 л/хв
40	40 л/хв

Ступінь фільтрації	
3	3 мкм
6	6 мкм
10	10 мкм
16	16 мкм
25	25 мкм

Тип електродвигуна	
1	220 В (1 фаза)
3	220/380 В (3 фази)

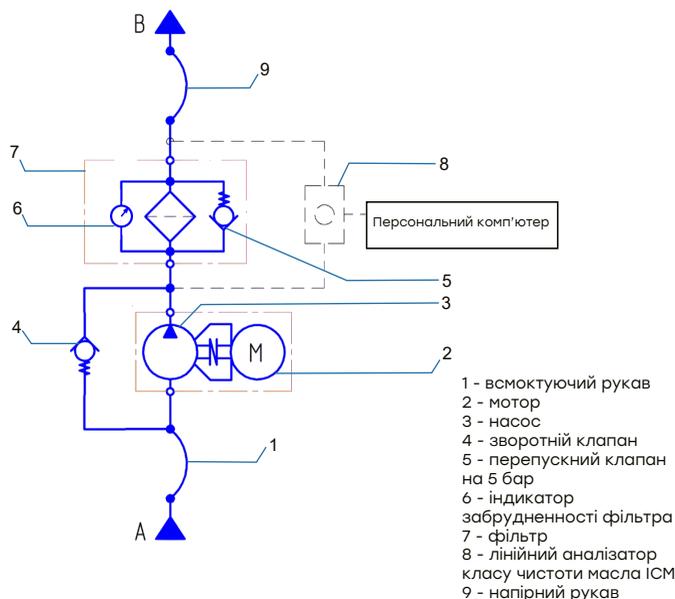
Тип датчика забрудненості фільтроелемента	
В	візуальний
Э	електричний

Додаткове обладнання	
Без коду	без датчика класу чистоти робочої рідини ICM
I	з датчиком класу чистоти робочої рідини ICM

Фільтрувально-заправна установка з одним фільтром

ФЗУ1... використовуються для гідросистем середнього об'єму – до 1000 літрів. Дані установки включають в себе один фільтр з високим рівнем брудоемності. До їх складу входить індикатор забрудненості фільтроелемента, що дозволяє своєчасно виконати його заміну.

Заправні установки типу ФЗУ1... можуть додатково укомплектовуватися датчиками класу чистоти робочої рідини ICM 2.0, які дозволяють відслідковувати в реальному часі клас чистоти оливи, що надходить в бак.



Основні технічні характеристики:

Потужність електродвигуна	0,75 кВт 220 В (1 фаза) 0,75 кВт 220/380 В (3 фази)
Продуктивність насоса	20 л/хв 30 л/хв 40 л/хв
Тип насоса	шестеренний
Максимальний робочий тиск	8 бар
Тип робочої рідини	мінеральне масло (інші за запитом)
В'язкість робочої рідини	10 сСт – мінімальна робоча 400 сСт – максимальна робоча
Ступінь фільтрації	по запиту: 3, 6, 10, 16, 25 мкм
Рукава	всмоктувальний рукав: 3 м напірний рукав: 5 м (інші за запитом)
Температура робочої рідини	-10...+80 °С
Оптимальна температура навколишнього середовища	-20...+45 °С
Ступінь захисту	IP 54 / IP 68
Вага	85 кг
Додаткове обладнання	датчик класу чистоти робочої рідини ICM

■ ЧОМУ СЛІД ВИКОРИСТОВУВАТИ ФЗУ?

«Аналізуючи причини заклинювання компонентів гідросистеми, ми бачимо, що переважно до цього призводить забрудненість робочої рідини», – каже Дмитро Шевченко, директор з інжинірингу Групи компаній «Моторімпекс».

Робоча рідина, яку заливають в бак гідросистеми з бочок, містить механічні забруднення, що перевищують допустимі норми: наприклад, замість 10 мкм, їх розмір становить 30 мкм та більше. Заливна горловина їх не затримує, тому що служить для грубої очистки рідини – від 50 мкм та нижче. А нерідко, оливу заливають через технологічні отвори без фільтруючих сіток.

До цього не готові всмоктувальні фільтри гідравлічних станцій. Розраховані на 60 або 90 мкм, вони кажуть «хлопці, виробники гідросистем розраховували на робочу рідину, заздалегідь очищене від великих частинок забруднень». Тобто не гарантують повний захист гідронасосів, клапанів та розподільчої апаратури.

Під час експлуатації відбувається подальше забруднення гідравлічної системи. Частинки бруду потрапляють через мікрощілини між гідравлічними елементами та частинами конструкції резервуару з оливою. Їх кількість швидко стає критичною, тому що дуже часто відстеженню падіння класу чистоти та регламентній заміні робочої рідини не приділяють належну увагу.

Щоб не просто рекомендувати фільтрацію нової оливи та своєчасне очищування оливи, яка використовуються, ми розробили автономні мобільні установки, які це роблять.

Фільтрувальні-заправні установки (ФЗУ) підключаються до бочки з новою робочою рідиною та порожньої маслостанції, або до маслостанції в точках зливу та нагнітання профільтрованої оливи.

При підтвердженні відповідності ФЗУшок, сертифікуючий орган приділив увагу електродвигунам в складі насосно-моторної групи – запуск та експлуатація повинні бути безпечними для обслуговуючого персоналу та працюючого з ФЗУ обладнання. Тож, відповідаємо вимогам ДСТУ EN 60204-1:2015: «Безпечність машин. Електрообладнання машин. Частина 1. Загальні вимоги». В його основі лежать положення європейського стандарту EN 60204-1:2006.

Окрім готових рішень, пропонуємо Вам не стандартні рішення – готові розробити та виготовити ФЗУ з розширеними опціями та вихідними параметрами, а також з додатковим обладнанням.

Телефонуйте або пишіть нам по уточнюючим питанням та для формування замовлення.



