

ПРИМЕНЕНИЕ

Присоединительные плиты ДУ 22 тип G... предназначены для трубного монтажа распределителей и клапанов с плитовым присоединением номинал размера 22 (WN22). Макс.расход Ø 25.



ОПИСАНИЕ ДЕЙСТВИЯ

Присоединительные плиты ДУ 22 тип G... дают возможность трубного монтажа распределителей и клапанов с конфигурацией отверстий на монтажной поверхности в соответствии с:

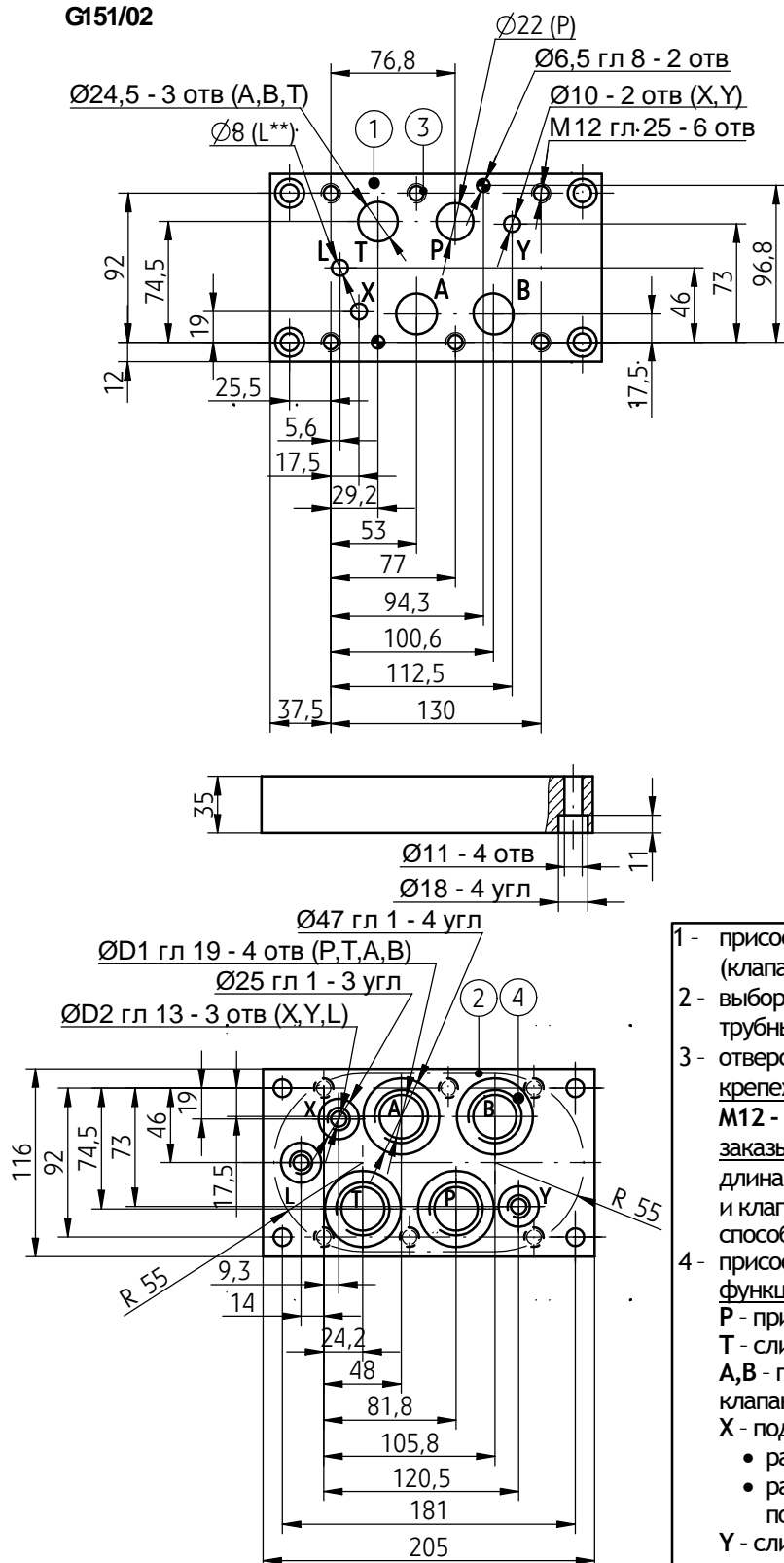
- DIN 24340 форм A (NG22)
- ISO 4401-08-07-0-94 * (ISO 4401 - 08)
- CETOP RP 121H-4.2-4-08-320 * (CETOP 08)

Диапазон гидравлических элементов номин. размера 22 производства Ponar Wadowice для монтажа на присоединительных плитах ДУ 22 тип G... описан в таблице ниже.

Название гидравлического элемента	Тип	№ каталога	Монтажная толщина G (длина болта)
Распределитель с электрогидравлическим упр.	WEH22	WK 460 110	41
Распределитель с гидравлич. управлением	WH22	WK 460 200	41
Распределитель управляемый рукояткой	WMM22	WK 460 330	41
Клапан обратный управляемый сдвоенный	Z2S22	WK 450 229	100
Клапан обратно-дроссельный сдвоенный	Z2FS22	WK 450 237	58

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

тип G151/01
G151/02

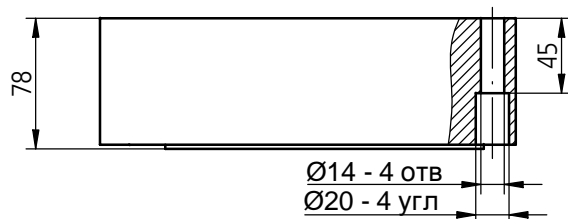
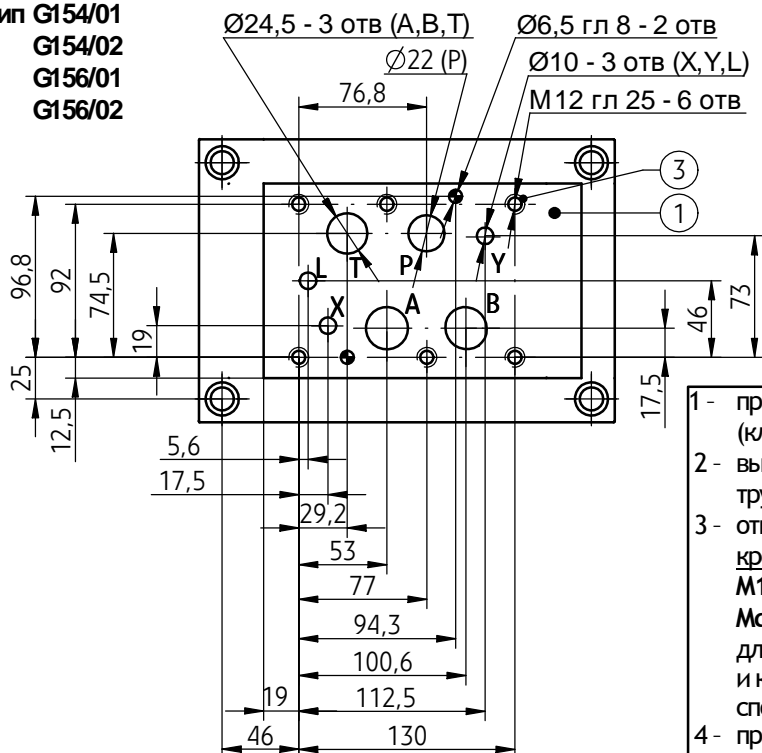


- 1 - присоединительная поверхность распределителя (клапана)
- 2 - выборка на монтажной плите для подсоединения трубных присоединений
- 3 - отверстия для крепежных болтов
крепежные болты PN - EN ISO 4762:
M12 - 10.9 - шт. 4/компл., крут.момент Md = 105 Nm
заказываются отдельно
длина болтов зависит от типа распределителя
и клапанов, которые могут монтироваться слоевым
способом
- 4 - присоединительные гнезда трубных присоединений:
функции каналов P, T, A, B, X, Y, L:
P - присоединение насоса
T - слив масла в бак
A, B - присоединение приемника (распред. или
клапана)
X - подача управл. давления - касается:
 - распределителей типа WH22
 - распределителей типа WEH22 в версии с внутр.
подачей управляющ. жидкости
Y - слив управляющей жидкости - касается:
 - распределителей типа WH22
 - распределителей типа WEH22 в версии с внешн.
сливом управляющей жидкости
 - распределителей типа WMM 22
L - отвод протечек - касается:
 - распределителей типа WEH22 в версии с
устройством гидравлического центрирования

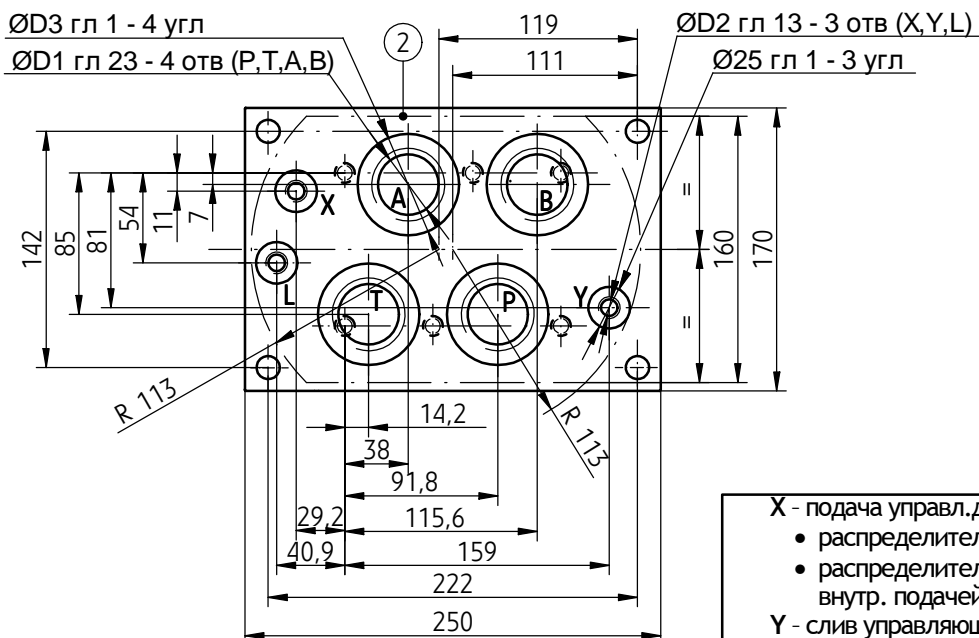
Тип плиты	φ D1	φ D2	Масса
G 151/01	G1	G1/4	5 kg
G 151/02	M33 x 2	M14 x 1,5	

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

тип G154/01
G154/02
G156/01
G156/02



- 1 - присоединительная поверхность распределителя (клапана)
- 2 - выборка на монтажной плите для подсоединения трубных присоединений
- 3 - отверстия для крепежных болтов
крепежные болты PN - EN ISO 4762:
M12 - 10.9 - шт. 4/компл., крут.момент
Md = 105 Nm заказываются отдельно
длина болтов зависит от типа распределителя и клапанов, которые могут монтироваться слоевым способом
- 4 - присоединительные гнезда трубных присоединений:
функции каналов P, T, A, B, X, Y, L:
P - присоединение насоса
T - слив масла в бак
A, B - присоединение приемника (распред. или клапана)



Тип плиты	φ D1	φ D2	φ D3	Масса
G 154/01	G1 1/4	G1/4	56	22 кг
G 154/02	M42 x 2	M14 x 1,5	56	
G 156/01	G1 1/2	G1/4	61	22 кг
G 156/02	M48 x 2	M14 x 1,5	61	

X - подача управл. давления - касается:

- распределителей типа **WH22**
- распределителей типа **WEH22** в версии с внутр. подачей управляющ. жидкости

Y - слив управляющей жидкости - касается:

- распределителей типа **WH22**
- распределителей типа **WEH22** в версии с внешн. сливом управляющей жидкости

L - отвод протечек - касается:

- распределителей типа **WEH22** в версии с устройством гидравлического центрирования

СПОСОБ ЗАКАЗА

Присоединительные плиты ДУ 22 тип G... необходимо заказывать в соотв.с обозначением типа, с учетом размеров винтовых присоединений трубных соединений, см.стр. 2, 3.

Крепежные болты **M12 - 10.9** в соответствии с **PN-EN ISO4762 (PN/M-82302)** - шт.6/комплект

(с длиной зависящей от типа и количества элементов, замонтированных слоевым способом) заказываются отдельно.

Пример обозначения плиты WN22 тип G... с винтовыми присоединениями **P, T, A, B - G1; X, Y, L - G 1/4:**

присоединительная плита типа G 151/01

PONAR Wadowice S.A.
ul. Wojska Polskiego 29
34-100 Wadowice
tel. +48 33 823 44 41 - 45
fax. +48 33 823 41 69
www.ponar-wadowice.pl

