

MBF10

MBF10 - серия аксиально-поршневых нерегулируемых гидромоторов с наклонным блоком в корпусе из алюминиевого сплава, предназначенных для эксплуатации в составе гидросистем мобильных машин различного назначения.

Модельный ряд **MBF10** включает гидромоторы рабочим объемом 28, 56 и 112 см³.

MBF10 - series of axial piston fixed displacement motors in bent axis design. They have an aluminum alloy body and designed for hydraulic systems of mobile machines of different purposes.

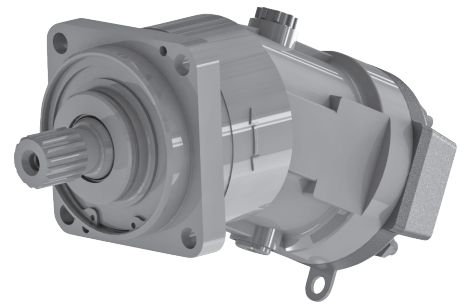
The **MBF10** model range includes motors with displacement 28, 56 and 112 cm³.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

DESIGN FEATURES

- Открытый и закрытый контуры.
- Угол наклона блока цилиндров 26 градусов.
- Конические роликоподшипники позволяют валу гидромотора выдерживать высокие радиальные и осевые нагрузки.
- Биметаллический блок цилиндров качающего узла имеет высокую износостойкость.
- Стойкий к коррозии прочный и легкий корпус из высокопрочного алюминиевого сплава.
- Встроенная гидроаппаратура опционально.
- Предельное давление 400 бар.

- Open and closed circuits.
- The angle of inclination the block cylinder 26 degrees.
- Tapered roller bearings, allow the motor shaft to withstand high radial and axial loads.
- Bimetallic block cylinder of motor has a high wear resistance.
- Resistant to corrosion durable and lightweight body with high strength aluminum alloy.
- Hydraulic equipment optional.
- Maximum pressure 400 bar.



MBF20

MBF20 - серия аксиально-поршневых нерегулируемых гидромоторов с наклонным блоком в корпусе из чугуна, предназначенных для эксплуатации в составе гидросистем мобильных машин работающих в тяжелых условиях.

Модельный ряд **MBF20** включает гидромоторы рабочим объемом 56, 80 и 107 см³.

MBF20 - series of axial piston fixed displacement motors in bent axis design. They have an cast iron body and designed for hydraulic systems of mobile machines operating in severe conditions.

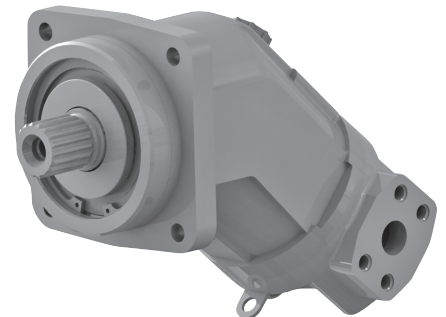
The **MBF20** model range includes motors with displacement 56, 80 and 107 cm³.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

DESIGN FEATURES

- Открытый и закрытый контуры.
- Угол наклона блока цилиндров 40 градусов.
- Конические роликоподшипники позволяют валу гидромотора выдерживать высокие радиальные и осевые нагрузки.
- Биметаллический блок цилиндров качающего узла имеет высокую износостойкость.
- Конические плунжеры с компрессионными кольцами.
- Корпус из высокопрочного чугуна.
- Встроенная гидроаппаратура опционально.
- Предельное давление 450 бар.

- Open and closed circuits.
- The angle of inclination the block cylinder 40 degrees.
- High hydromechanical efficiency.
- Tapered roller bearings, allow the motor shaft to withstand high radial and axial loads.
- Bimetallic block cylinder of unit has a high wear resistance.
- Conical plungers with compression rings.
- High cast iron body.
- Hydraulic equipment optional.
- Maximum pressure 450 bar.



MBF10

ГИДРОМОТОРЫ АКЦИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫЕ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ FIXED DISPLACEMENT AXIAL PISTON MOTORS

Как сделать заказ
Order code

MBF10 . 4 . 56 . 00 . 0 6 N

| | |
|---|-------|
| ГИДРОМОТОР АКЦИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЙ С НАКЛОННЫМ БЛОКОМ FIXED DISPLACEMENT BENT-AXIS AXIAL PISTON MOTOR | MBF10 |
|---|-------|

| | | |
|-------------------------------|----|---|
| МОДЕЛЬ ¹⁾ MODEL | 2* | 4 |
| | ● | ● |

| | | |
|---|-----|-------------|
| РАБОЧИЙ ОБЪЕМ, СМ ³ DISPLACEMENT, CM ³ | | КОД CODE |
| | 28 | ● 28 |
| | 56 | ● 56 |
| | 112 | ● 112 |

| | | | | | |
|----------------------------------|--|----|-----|-------------|----|
| ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛА SHAFT OPTIONS | 28 | 56 | 112 | КОД CODE | |
| | Вал шлицевой ГОСТ 6033-80 / Splined shaft | - | ● | ● | 00 |
| | Вал шлицевой ГОСТ 6033-51 / Splined shaft | ● | - | - | |
| | Вал шпоночный ГОСТ 23360 / Keyed shaft | ● | ● | ● | 01 |
| | Вал шлицевой ГОСТ 6033-80 / Splined shaft | ● | - | - | 07 |
| | Вал шлицевой по DIN 5480 ²⁾ / Splined shaft | - | ● | ● | 0E |
| | Вал шлицевой по DIN 5480 ³⁾ / Splined shaft | - | ● | ● | 0F |

| | | | | | |
|---|--|----|-----|-------------|---|
| ВСТРОЕННАЯ ГИДРО-И ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА BUILD-IN HYDRAULIC AND ELECTRICAL EQUIPMENT | 28 | 56 | 112 | КОД CODE | |
| | Отсутствует / Not available | ● | ● | ● | 0 |
| | Блок промывки / Flushing valve | ● | ● | - | 7 |
| | Датчик частоты вращения (гидроаппаратура отсутствует) Speed sensor (no hydraulic equipment) | - | ● | ● | 9 |

| | | |
|--|--|---|
| ВАРИАНТ ПОСТАВКИ, СОГЛАСОВАННЫЙ С ПОТРЕБИТЕЛЕМ SPECIAL FEATURES** | КОД CODE | |
| | Датчик частоты вращения (со встроенной гидроаппаратурой) Speed sensor (with build-in hydraulic equipment) | 7 |
| | | |
| | | |

| | | |
|--|---|---|
| КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ CLIMATIC VERSION | КОД CODE | |
| | Макроклиматический район с умеренным климатом Temperate | N |
| | Макроклиматический район с тропическим климатом Tropical | T |

| | | | | | |
|--|---|----|-----|-------------|---|
| РАСПОЛОЖЕНИЕ И ТИП РАБОЧИХ КАНАЛОВ WORKING PORTS OPTION | 28 | 56 | 112 | КОД CODE | |
| | Два резьбовых отверстия на торце (отвод под углом 25° к оси вала) Two threaded ports on the rear (at 25° to the shaft axis) | ● | - | - | 0 |
| | Два резьбовых отверстия на торце (отвод параллельно оси вала) Two threaded ports on the rear (parallel to the shaft axis) | ● | - | - | 1 |
| | Два резьбовых отверстия на торце (отвод под углом 50° к оси вала) Two threaded ports on the rear (at 50° to the shaft axis) | ● | - | - | 2 |
| | Два резьбовых отверстия по бокам, два резьбовых отверстия на торце Four threaded ports, two on the sides, two on the rear | ● | ● | - | 3 |
| | Два резьбовых отверстия по бокам, два резьбовых отверстия на торце, M33x2 Four threaded ports, two on the sides, two on the rear (M33x2) | - | ● | - | D |
| | Два фланцевых крепления с торца Two flanged ports on the rear | - | ● | ● | 6 |
| | Два фланцевых крепления по бокам (только для варианта с блоком промывки) Two flanged ports on the sides (only with flushing valve) | - | ● | - | E |
| | Два резьбовых отверстия по бокам (только для варианта с блоком промывки) Two threaded ports on the sides (only with flushing valve) | ● | - | - | 9 |

¹⁾ * 2 - с шарикоподшипниками и латунным блоком цилиндров (только для 28 типоразмера)
with ball bearings and brass cylinder block (only for size 28)

4 - с коническими подшипниками и биметаллическим блоком цилиндров
with cone bearings, bimetallic cylinder block

²⁾ центрирование по боковым поверхностям / side balanced

³⁾ центрирование по боковым поверхностям, уменьшенный диаметр
side balanced, reduced diameter

** Код специального исполнения - присваивается при необходимости после согласования особых условий заказчиком

Special option code - assigned if necessary after agreement of special conditions with the customer

Условные обозначения / Notes:

- Стандартная комплектация / Standart; ○ Опция / Optional; - Не поставляется / Not available

MBF20

ГИДРОМОТОРЫ АКЦИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫЕ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ FIXED DISPLACEMENT AXIAL PISTON MOTORS

Как сделать заказ
Order code system

MBF20 . 107 / W - B A B 020 N

| | |
|--|-------|
| ГИДРОМОТОР АКЦИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЙ С НАКЛОННЫМ БЛОКОМ FIXED DISPLACEMENT BENT- AXIS AXIAL PISTON MOTOR | MBF20 |
|--|-------|

| РАБОЧИЙ ОБЪЕМ, CM ³ DISPLACEMENT, CM ³ | | КОД CODE |
|---|---|-------------|
| 56,1 | ● | 56 |
| 80,4 | ● | 80 |
| 106,7 | ● | 107 |

| НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ROTATION | КОД CODE |
|----------------------------------|-------------|
| Реверсивное / Reversible | W |

| УПЛОТНЕНИЕ SEAL | 56 | 80 | 107 | КОД CODE |
|--------------------|-----|----|-----|-------------|
| | NBR | ● | ● | |
| FKM | ○ | ○ | ○ | F |

| ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛА SHAFT OPTIONS | 56 | 80 | 107 | КОД CODE |
|---|--|------|-----|-------------|
| | Вал шлицевой DIN 5480 Splined shaft | 2) ● | ● | |
| | 3) ● | ● | ● | Z |
| Вал шлицевой ГОСТ 6033 Splined shaft | - | ● | ● | O |
| Вал шпоночной DIN 6885 Keyed shaft | - | ● | ● | B |
| | | ● | ● | P |
| Вал шлицевой SAE J744 Splined shaft | - | - | ● | C |
| | | ● | - | - |

| МОНТАЖНЫЕ ФЛАНЦЫ MOUNTING FLANGES | 56 | 80 | 107 | КОД CODE |
|--------------------------------------|---------------------------------|----|-----|-------------|
| | ISO 3019/2, 4-отверстия / holes | ● | ● | |

* Код специального исполнения - присваивается при необходимости после согласования особых условий с заказчиком

Special option code - assigned if necessary after agreement of special conditions with the customer

Условные обозначения / Notes:

- Стандартная комплектация / Standart; ○ Опция / Optional; - Не поставляется / Not available

| ВАРИАНТ ПОСТАВКИ, СОГЛАСОВАННЫЙ С ПОТРЕБИТЕЛЕМ SPECIAL FEATURES* | КОД CODE |
|--|-------------|
| Датчик частоты вращения (со встроенной гидроаппаратурой) Speed sensor (with build-in hydraulic equipment) | 7 |
| | |
| | |

| КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ CLIMATIC VERSION | КОД CODE |
|--|-------------|
| Макроклиматический район с умеренным климатом Temperate | N |
| Макроклиматический район с тропическим климатом Tropical | T |

| РАСПОЛОЖЕНИЕ И ТИП РАБОЧИХ КАНАЛОВ WORKING PORTS OPTION | 56 | 80 | 107 | КОД CODE |
|--|---|----|-----|-------------|
| | Два фланцевых крепления на торце Two flanged ports on the rear | ● | ● | |
| Два фланцевых крепления по бокам Two flanged ports on the sides | ● | ● | ● | 020 |
| Два фланцевых крепления по бокам (только для варианта с блоком промывки) Two flanged ports on the sides (only with flushing valve) | ● | ● | ● | 027 |
| Два резьбовых отверстия по бокам, два резьбовых отверстия на торце Four threaded ports, two on the sides, two on the rear | ● | - | - | 040 |
| Два фланцевых крепления на торце (отвод под углом 90° к оси вала) Two flanged ports on the rear (at 90° to the shaft axis) | ● | ● | ● | 100 |
| Два фланцевых крепления на торце (с блоком предохранительных клапанов) Two flanged ports on the rear (with manifold block) | ● | - | - | 191 |

ПРИМЕР КОДА ДЛЯ ЗАКАЗА

ORDERING EXAMPLE

MBF10.4.56.00.06N

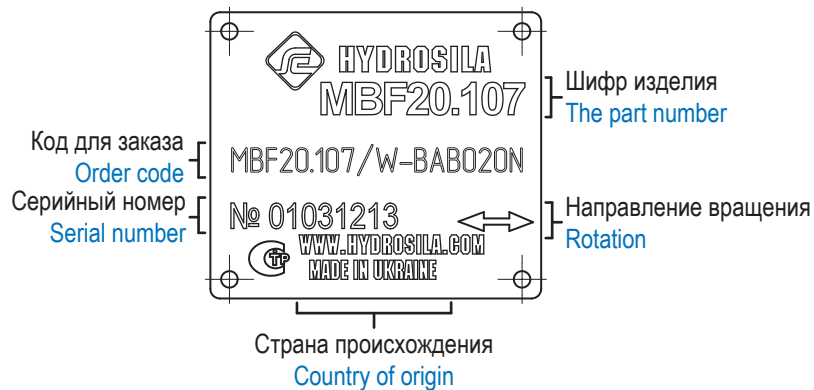
MBF10 - гидромотор аксиально-поршневой нерегулируемый с наклонным блоком,
4 - с коническим подшипником и биметаллическим блоком цилиндров,
56 - рабочим объемом 56 см³,
00 - исполнением выходного конца вала - шлицевое по GOST 6033-80,
06 - с расположением и типом рабочих каналов - два фланцевых крепления на торце,
N - вид климатического исполнения - макроклиматический район с умеренным климатом.

MBF10 - fixed displacement bent axis axial-piston motor,
4 - with cone bearings and bimetallic cylinder block,
56 - displacement 56 cmm,
00 - with splined shaft, acc. to GOST 6033-80,
06 - two flanged ports on the rear,
N - climate version: temperate.

MBF20.107/W-BAB020N

MBF20 - гидромотор аксиально-поршневой нерегулируемый с наклонным блоком,
107 - с рабочим объемом 106,7 см³,
W - реверсивного вращения,
B - с материалом уплотнения NBR,
A - исполнение выходного конца вала шлицевое по DIN 5480,
B - монтажный фланец по ISO 3019/2, 4 отв.,
020 - с расположением и типом рабочих каналов - одно фланцевое крепление сбоку, одно фланцевое крепление на торце,
N - вид климатического исполнения - макроклиматический район с умеренным климатом.

MBF20 - fixed displacement bent axis axial-piston motor,
107 - displacement 106,7 cmm,
W - reversible,
B - with seal material NBR,
A - splined shaft, acc. to DIN 5480,
B - mounting flange acc. to ISO 3019/2, 4 holes,
020 - two flanged ports,
N - climate version: temperate.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
TECHNICAL SPECIFICATIONS

| ТИПОРАЗМЕР / SIZE | | MBF10.2.28 | MBF10.4.56 | MBF10.4.112 | MBF20.56 | MBF20.80 | MBF20.107 |
|---|-------------------|------------|------------|-------------|----------|----------|-----------|
| Рабочий объем / Displacement, V _g | cm ³ | 28 | 56 | 112 | 56,1 | 80,4 | 106,7 |
| Число оборотов / Speed: | min ⁻¹ | 50 | | | | | |
| минимальное / minimum | | 50 | | | | | |
| номинальное / rated | | 1920 | 1800 | 1200 | 2000 | 1800 | 1600 |
| максимальное / maximum | | 4750 | 3750 | 3000 | 5000 | 4500 | 4000 |
| Давление на входе / Inlet pressure, P | bar | | | | | | |
| номинальное / rated | | 200 | 250 | | 400 | | |
| максимальное / maximum | | 320 | 400 | | 450 | | |
| Давление на выходе / Outlet pressure, P | bar | | | | | | |
| максимальное / maximum | | 200 | | | 250 | | |
| номинальное / rated | | | | | 200 | | |
| Максимальное давление дренажа Maximum drain pressure | bar | 1 | 2,5 | | | | |
| Расход* / Inlet flow*, Q | l/min | 1 | 3 | 6 | 3 | 4 | 5 |
| минимальный / minimum | | 54 | 101 | 134 | 112 | 145 | 171 |
| номинальный / rated | | 133 | 210 | 336 | 281 | 362 | 427 |
| максимальный / maximum | | | | | | | |
| Крутящий момент* / Torque*, T | Hm | 89 | 223 | 446 | 357 | 512 | 680 |
| номинальный / rated | | 143 | 357 | 713 | 402 | 576 | 765 |
| максимальный / maximum | | | | | | | |
| Мощность (эффективная)* / Output power*, N | kW | 18 | 42 | 56 | 75 | 96 | 114 |
| номинальная / rated | | 71 | 140 | 224 | 210 | 271 | 320 |
| максимальная / maximum | | | | | | | |
| КПД / Efficiency | | | | | | | |
| гидромеханический / hydromechanical | | 0,95 | | | 0,94 | | |
| полный / total efficiency | | 0,95 | | | | | |
| Масса (без рабочей жидкости) / Weight (without fluid) | kg | 9 | 17 | 29 | 18 | 23 | 32 |

* Параметры указаны без учета КПД / Without efficiency

РАСЧЕТ ПАРАМЕТРОВ
FORMULAS

Расход
Inlet flow

$$Q = \frac{V_g \cdot n}{1000 \cdot \eta_v} \begin{matrix} \text{[л/мин]} \\ \text{[l/min]} \end{matrix}$$

Крутящий момент
Torque

$$T = \frac{1.59 \cdot V_p \cdot \Delta p \cdot \eta_{hm}}{10} = \frac{V_g \cdot \Delta p \cdot \eta_{hm}}{20 \cdot \pi} \begin{matrix} \text{[Н·м]} \\ \text{[N·m]} \end{matrix}$$

Мощность
эффективная
Power

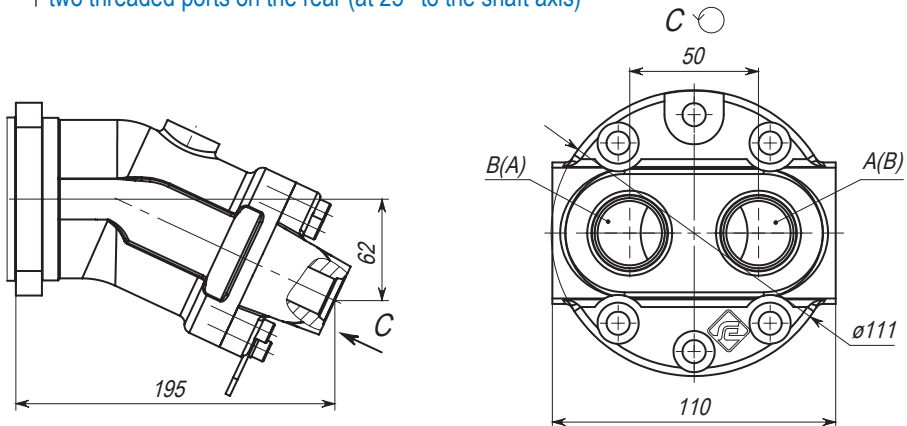
$$P = \frac{T \cdot n}{9549} = \frac{2 \cdot \pi \cdot T \cdot n}{60000} = \frac{Q \cdot \Delta p \cdot \eta_t}{600} \begin{matrix} \text{[кВт]} \\ \text{[kW]} \end{matrix}$$

- V_g – рабочий объем, см³
displacement [cm³]
- Δp – перепад давлений, bar
pressure drop [bar]
- n – частота вращения, об/мин
speed [min⁻¹]
- η_v – объемный КПД
volumetric efficiency
- η_{hm} – гидромеханический КПД
hydromechanical efficiency
- η_t – общий КПД
overall efficiency

РАСПОЛОЖЕНИЕ И ТИП РАБОЧИХ КАНАЛОВ

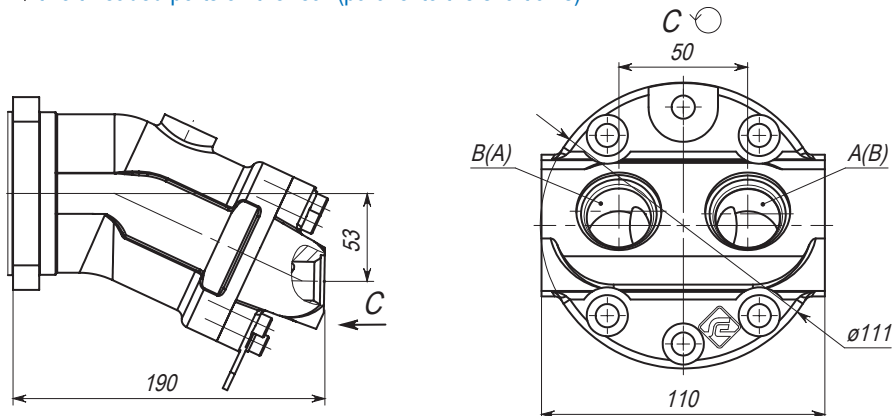
WORKING PORTS OPTION

- 0** | два резьбовых отверстия на торце (отвод под углом 25° к оси вала)
two threaded ports on the rear (at 25° to the shaft axis)



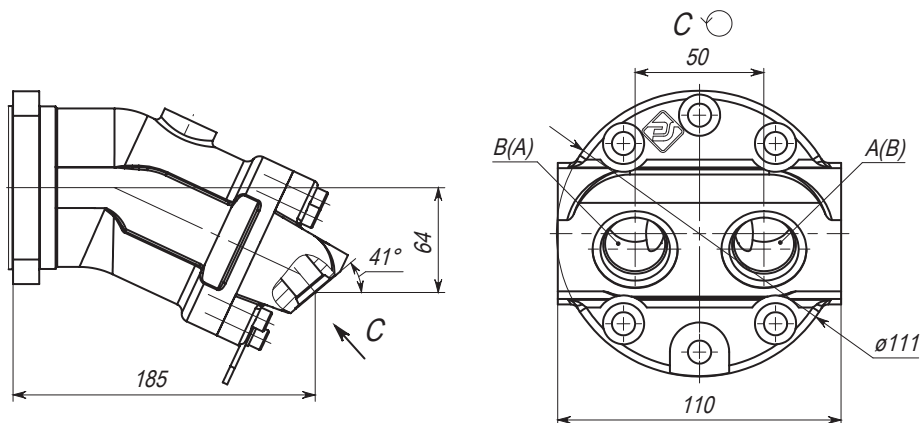
A; B - рабочие линии
working lines
M27x2-24 ГОСТ 25065

- 1** | два резьбовых отверстия на торце (отвод параллельно к оси вала)
two threaded ports on the rear (parallel to the shaft axis)



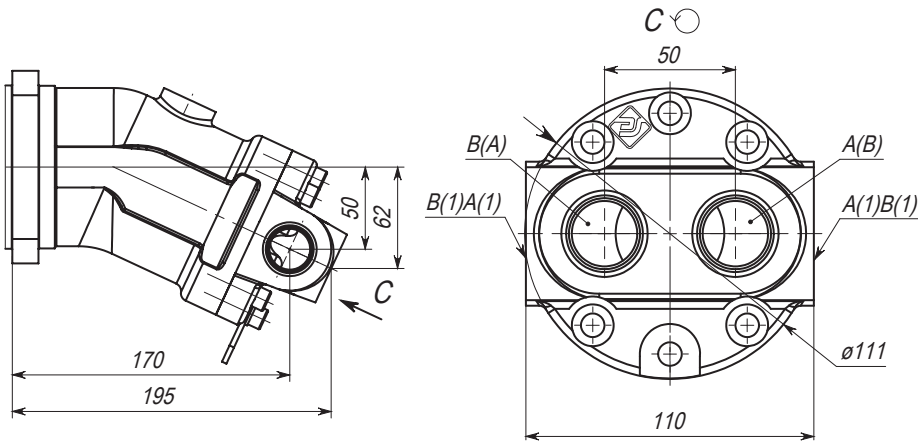
A; B - рабочие линии
working lines
M27x2-20 ГОСТ 25065

- 2** | два резьбовых отверстия на торце (отвод под углом 50° к оси вала)
two threaded ports on the rear (at 50° to the shaft axis)



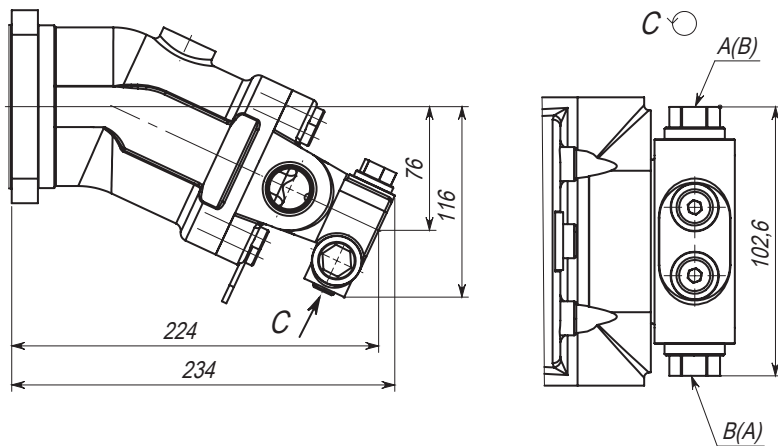
A; B - рабочие линии
working lines
M27x2-20 ГОСТ 25065

- 3 | два резьбовых отверстия по бокам, два резьбовых отверстия на торце
four threaded ports, two on the sides, two on the rear



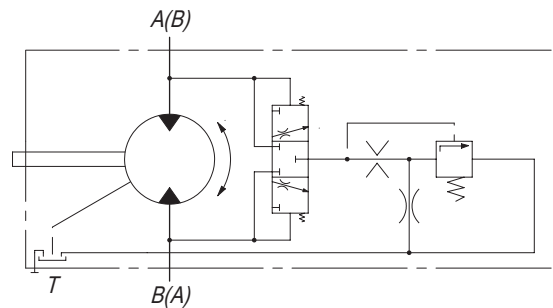
A; B; A1; B1 - рабочие линии
working lines
M27x2-24 ГОСТ 25065

- 9 | два резьбовых отверстия по бокам (только для варианта с блоком промывки)
two threaded ports on the sides (only with flushing valve)

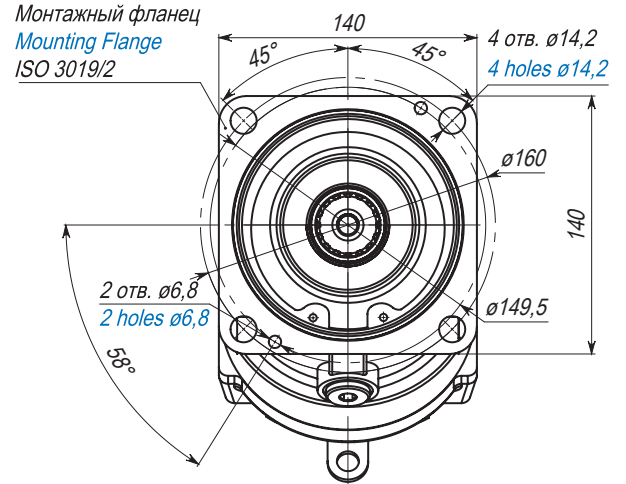
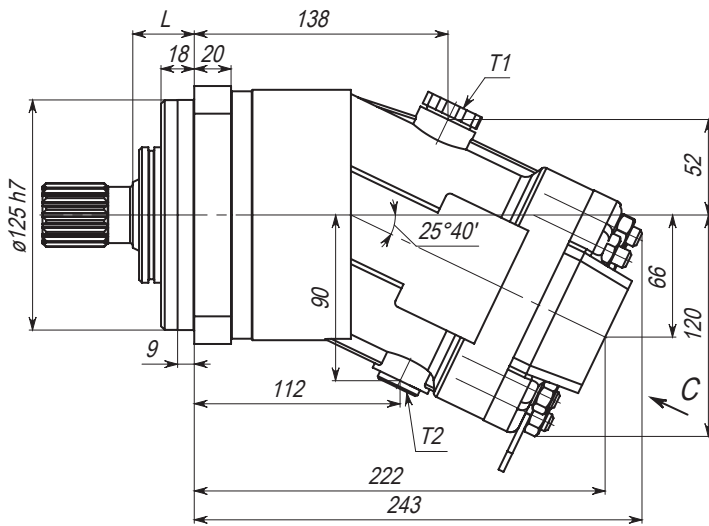


A; B - рабочие линии
working lines
M27x2-20 ГОСТ 25065

Гидравлическая схема
Hydraulic circuit



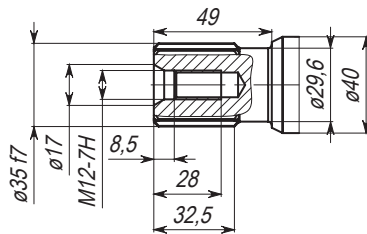
РАЗМЕРЫ ГИДРОМОТОРОВ MBF10, ОБЪЕМ 56 CM³
MBF10 MOTOR DIMENSIONS, SIZE 56 CM³



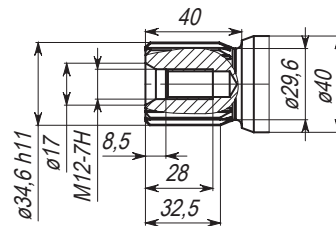
T1, T2 - линия дренажа / drain line M18x1,5-18 DIN 3852
 L = 32 мм для шлицевых валов по DIN , для всех остальных L = 33,5 мм
 L = 32 mm for splined shafts according to DIN , for all other L = 33,5 mm

ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛОВ
DRIVE SHAFTS

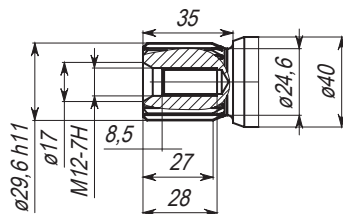
00 | Вал шлицевой
 Splined shaft 35x7x2x9g
 ГОСТ 6033-80, z16



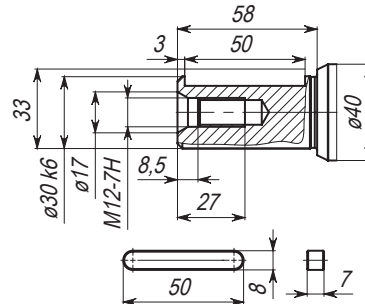
0E | Вал шлицевой
 Splined shaft W35x2x30x16x9g
 DIN 5480, z16



0F | Вал шлицевой
 Splined shaft W30x2x30x14x9g
 DIN 5480, z14



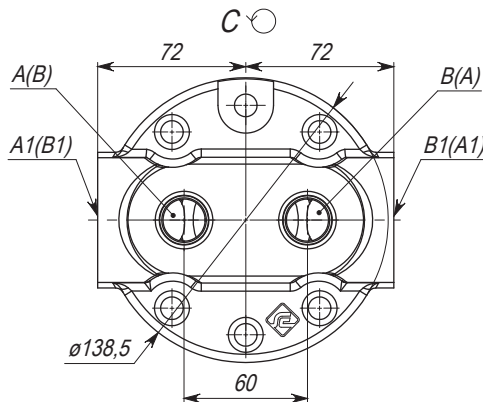
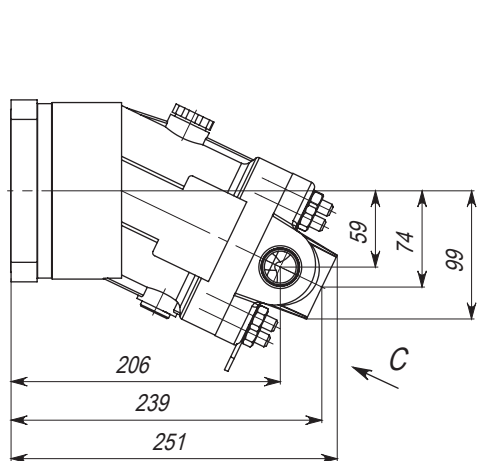
01 | Вал шпоночный
 Keyed shaft 8x7x50
 ГОСТ 23360



РАСПОЛОЖЕНИЕ И ТИП РАБОЧИХ КАНАЛОВ

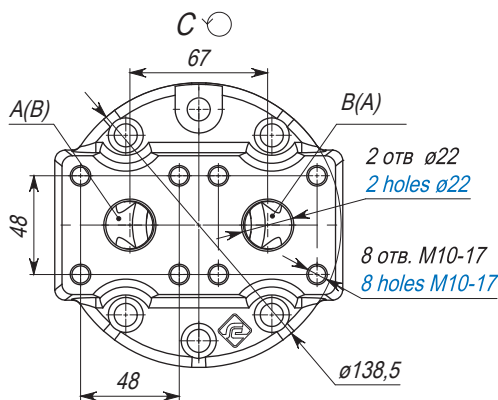
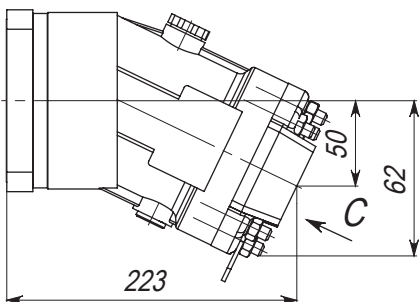
WORKING PORTS OPTION

- 3** | два резьбовых отверстия по бокам, два резьбовых отверстия на торце
four threaded ports, two on the sides, two on the rear



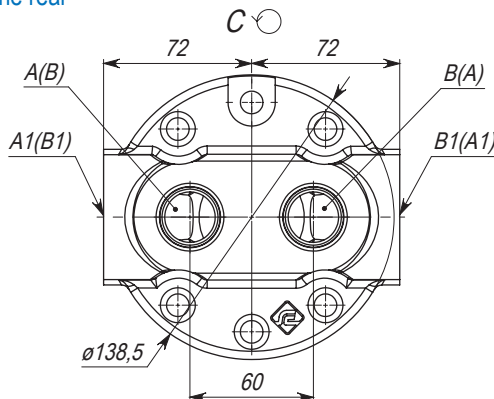
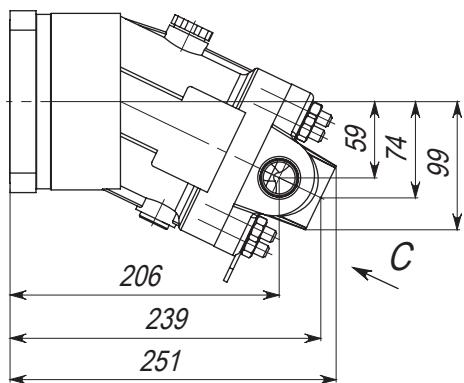
A; B; A1; B1 - рабочие линии
working lines
M27x2-24 ГОСТ 25065

- 6** | два фланцевых крепления на торце
two flanged ports on the rear



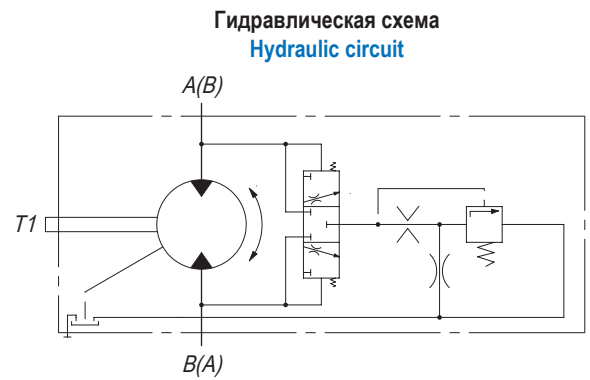
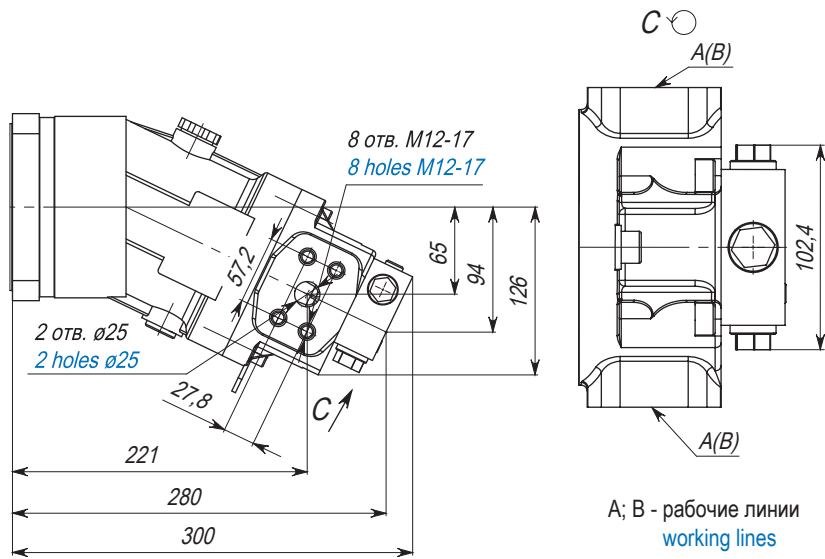
A; B - рабочие линии
working lines

- D** | два резьбовых отверстия по бокам, два резьбовых отверстия на торце
four threaded ports, two on the sides, two on the rear



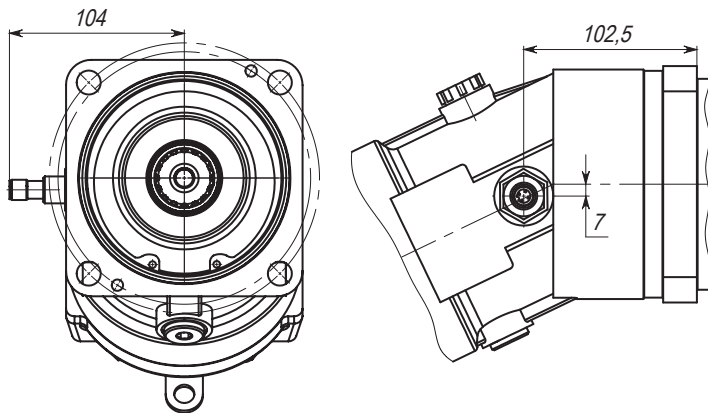
A; B; A1; B1 - рабочие линии
working lines
M33x2-24 ГОСТ 25065

E | два фланцевых крепления по бокам (только для варианта с блоком промывки)
 two flanged ports on the sides (only with flushing valve)

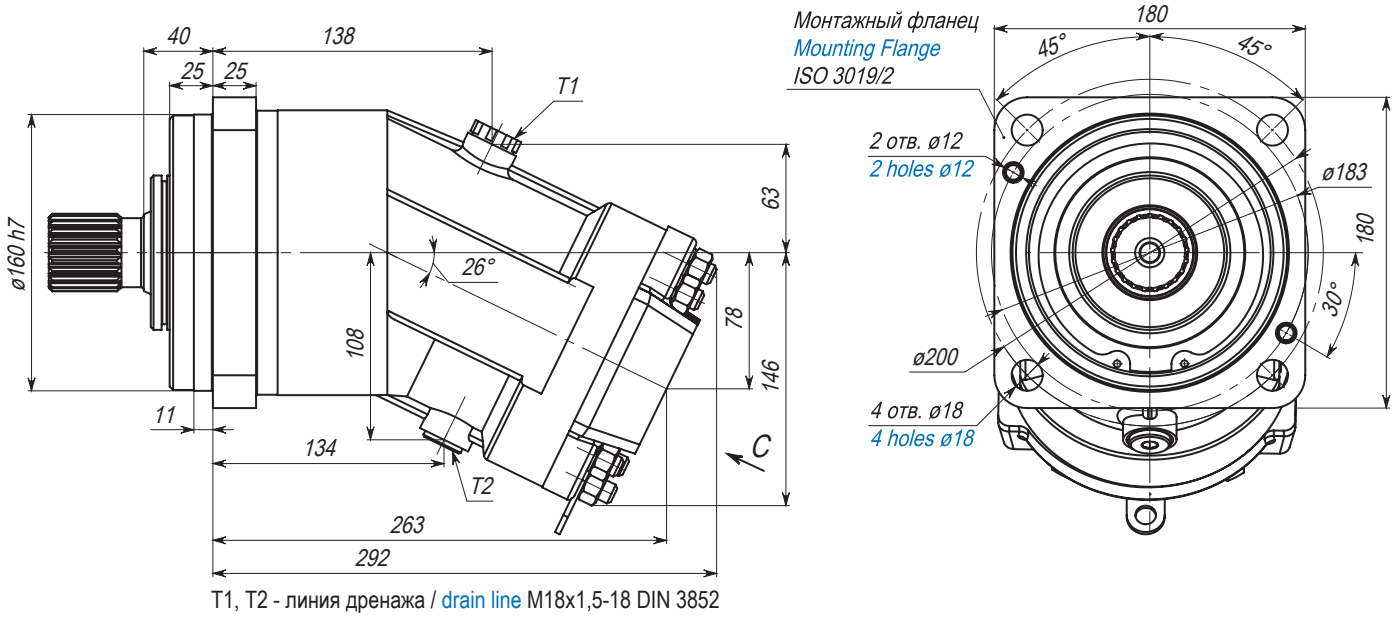


A; B - рабочие линии
 working lines

**РАСПОЛОЖЕНИЕ ДАТЧИКА ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ
 SPEED SENSOR LOCATION**

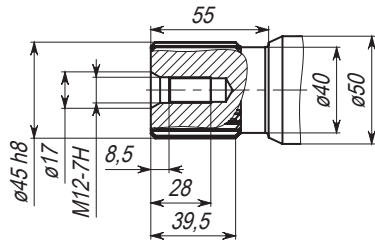


РАЗМЕРЫ ГИДРОМОТОРОВ MBF10, ОБЪЕМ 112 CM³
MBF10 MOTOR DIMENSIONS, SIZE 112 CM³

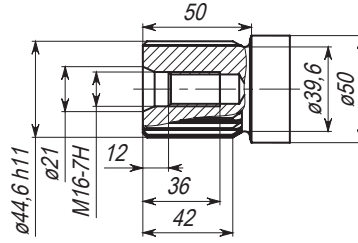


ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛОВ
DRIVE SHAFTS

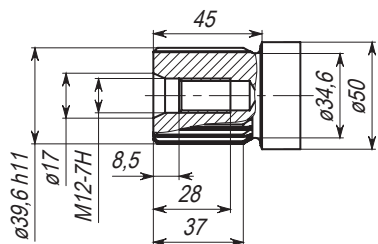
00 | Вал шлицевой
 Splined shaft 45xh8x2x9g
 ГОСТ 6033-80, z21



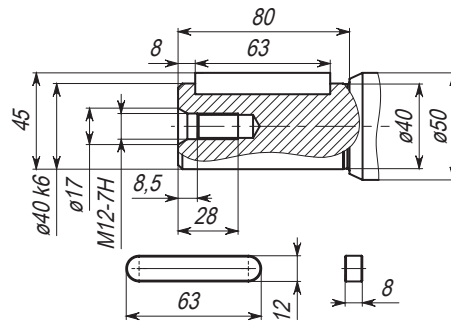
0E | Вал шлицевой
 Splined shaft W45x2x30x21x9g
 DIN 5480, z21



0F | Вал шлицевой
 Splined shaft W40x2x30x18x9g
 DIN 5480, z18

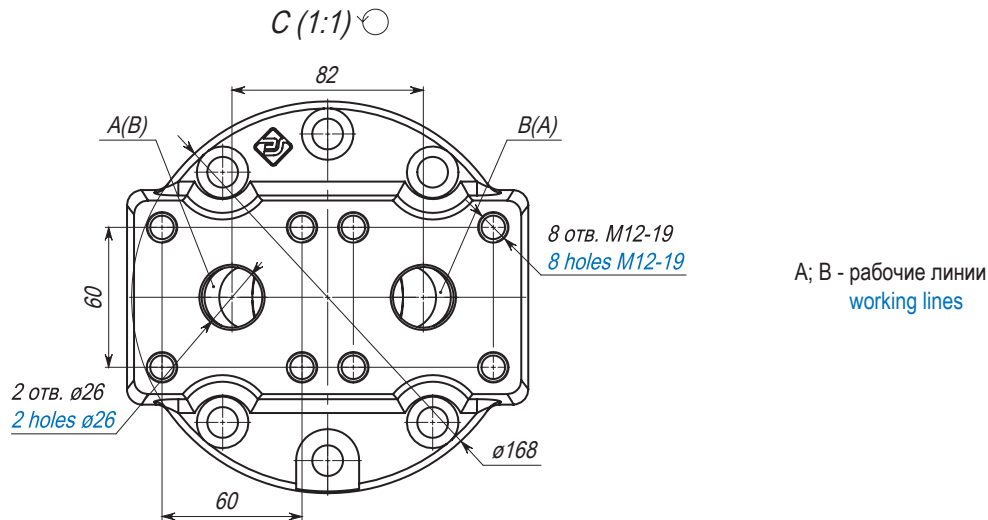


01 | Вал шпоночный
 Keyed shaft 12x8x63
 ГОСТ 23360

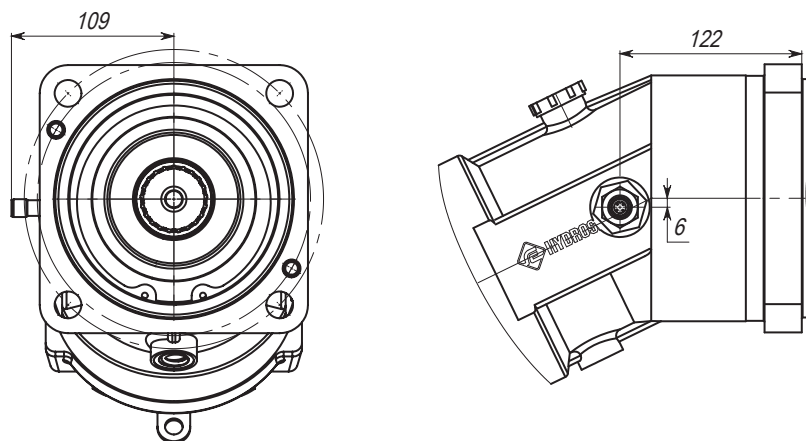


РАСПОЛОЖЕНИЕ И ТИП РАБОЧИХ КАНАЛОВ
WORKING PORTS OPTION

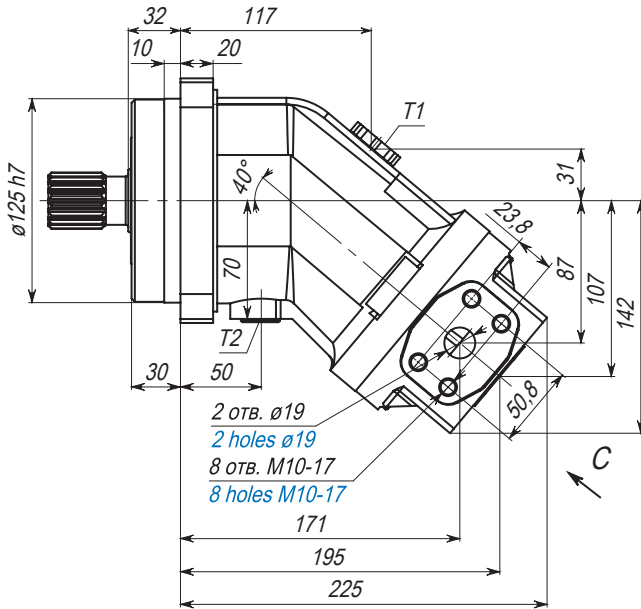
6 | два фланцевых крепления на торце
 two flanged ports on the rear



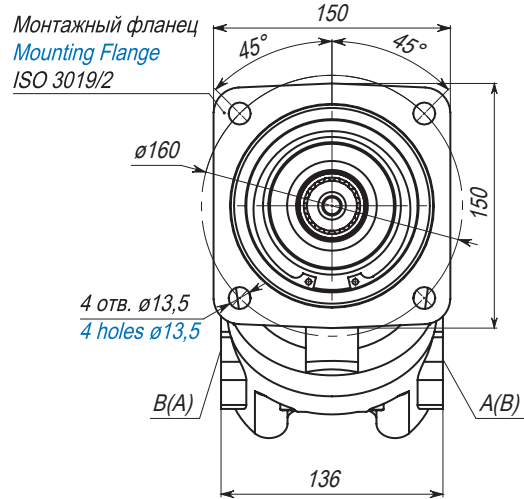
РАСПОЛОЖЕНИЕ ДАТЧИКА ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ
SPEED SENSOR LOCATION



РАЗМЕРЫ ГИДРОМОТОРОВ MBF20, ОБЪЕМ 56 CM³
MBF20 MOTOR DIMENSIONS, SIZE 56 CM³

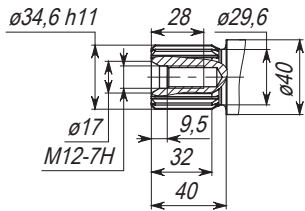


T1, T2 - линия дренажа / drain line M18x1,5-12 DIN 3852

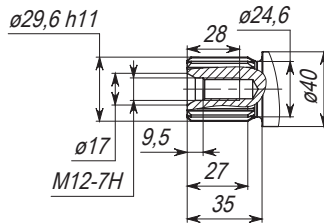


ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛОВ
DRIVE SHAFTS

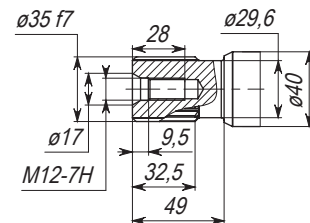
A | Вал шлицевой
 Splined shaft W35x2x30x16x9g
 DIN 5480, z16



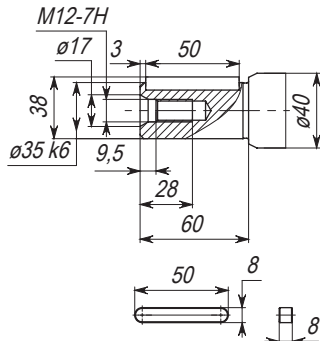
Z | Вал шлицевой
 Splined shaft W30x2x30x14x9g
 DIN 5480, z14



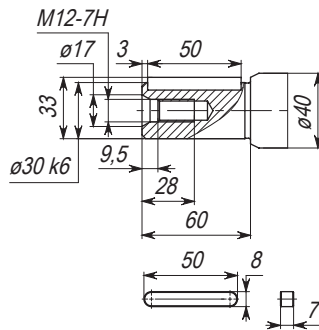
O | Вал шлицевой
 Splined shaft 35xf7x2x9g
 ГОСТ 6033-80, z16



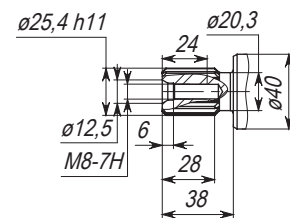
B | Вал шпоночный
 Keyed shaft 10x8x50
 DIN 6885



P | Вал шпоночный
 Keyed shaft 8x7x50
 DIN 6885

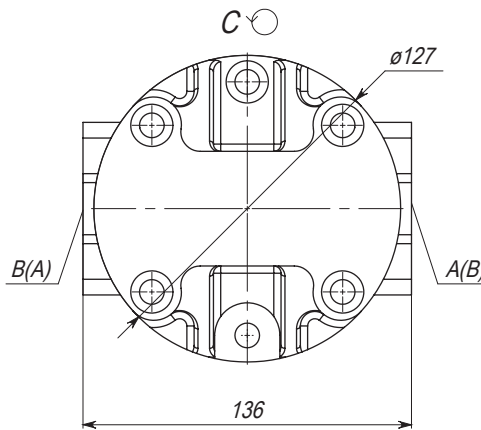
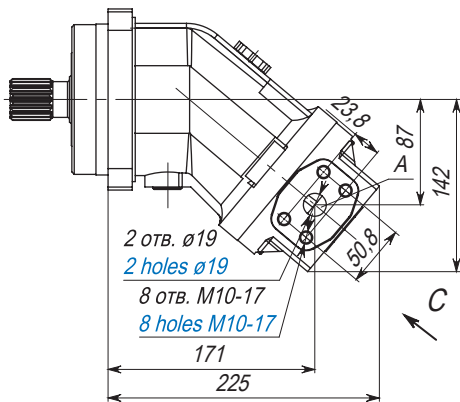


BB | Вал шлицевой
 Splined shaft 1 in 15T 16/32 DP
 SAE J744-25-4(B-B), z14



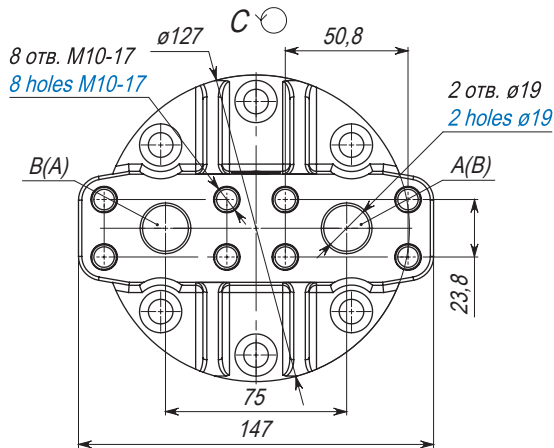
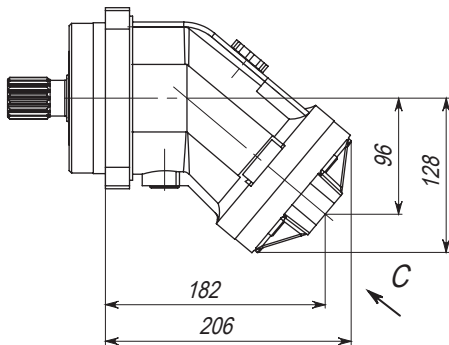
**РАСПОЛОЖЕНИЕ И ТИП РАБОЧИХ КАНАЛОВ
WORKING PORTS OPTION**

020 | два фланцевых крепления по бокам
two flanged ports on the sides



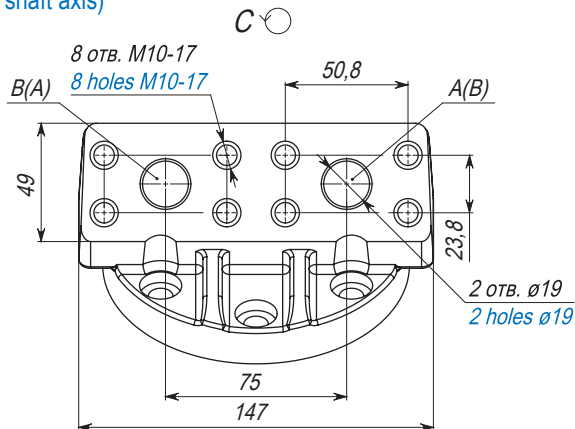
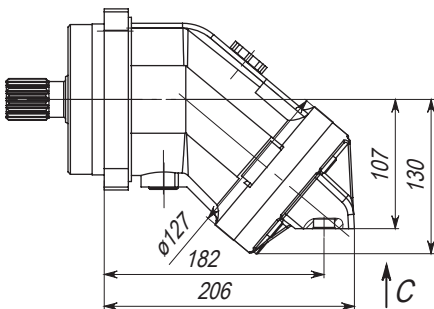
A; B - рабочие линии
working lines

010 | два фланцевых крепления на торце
two flanged ports on the rear



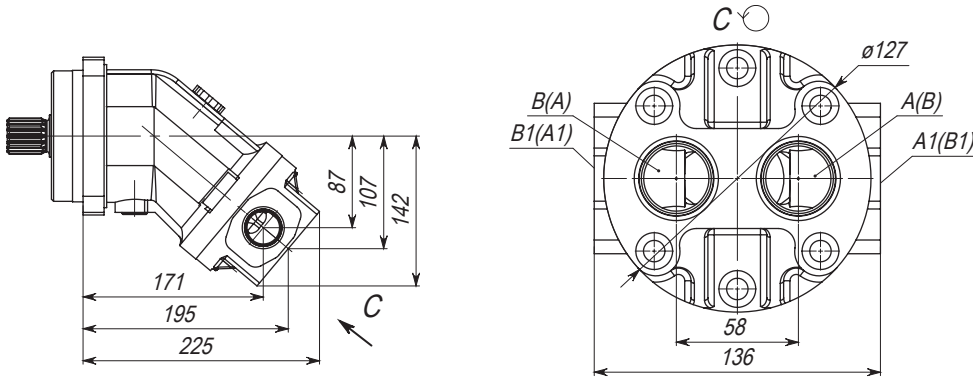
A; B - рабочие линии
working lines

100 | два фланцевых крепления на торце (отвод под углом 90° к оси вала)
two flanged ports on the rear (at 90° to the shaft axis)



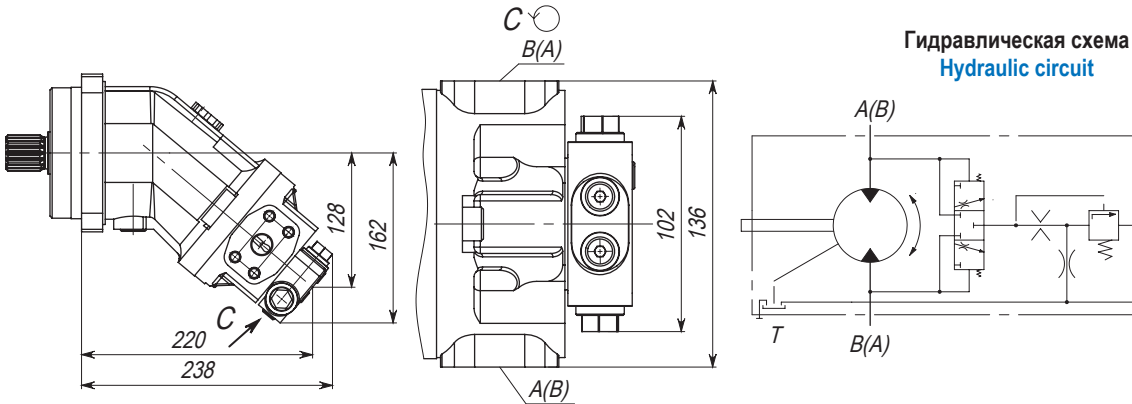
A; B - рабочие линии
working lines

040 | два резьбовых отверстия по бокам, два резьбовых отверстия на торце
 four threaded ports, two on the sides, two on the rear



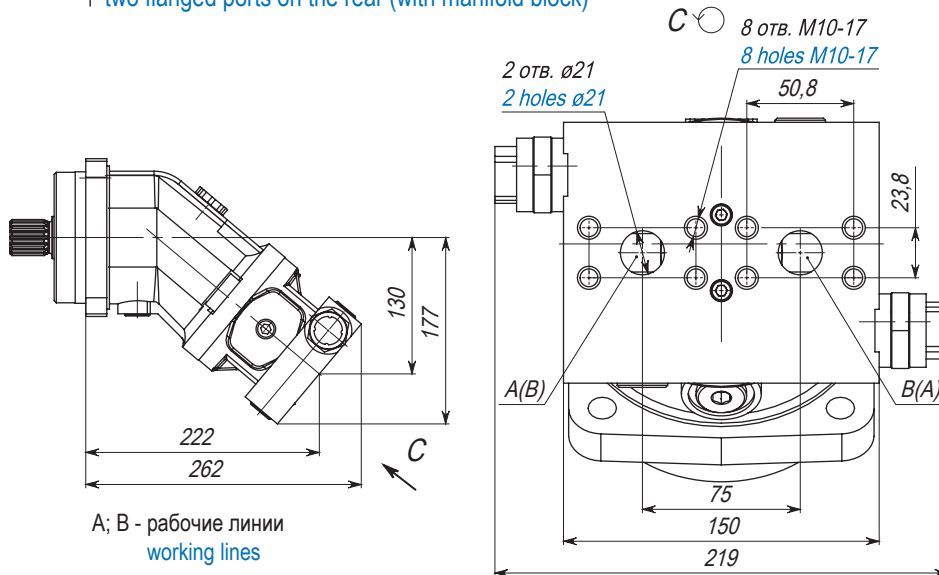
A; A1; B; B1 - рабочие линии
 working lines
 M33x2-18 DIN 3852

027 | два фланцевых крепления по бокам (только для варианта с блоком промывки)
 two flanged ports on the sides (only with flushing valve)



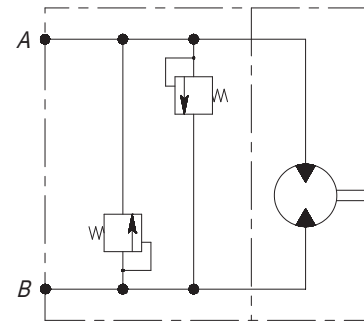
A; B - рабочие линии
 working lines

191 | два фланцевых крепления на торце (с блоком предохранительных клапанов)
 two flanged ports on the rear (with manifold block)

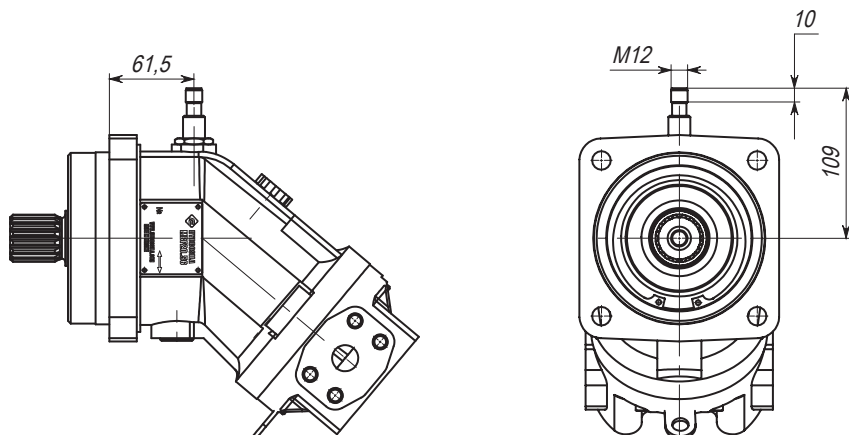


A; B - рабочие линии
 working lines

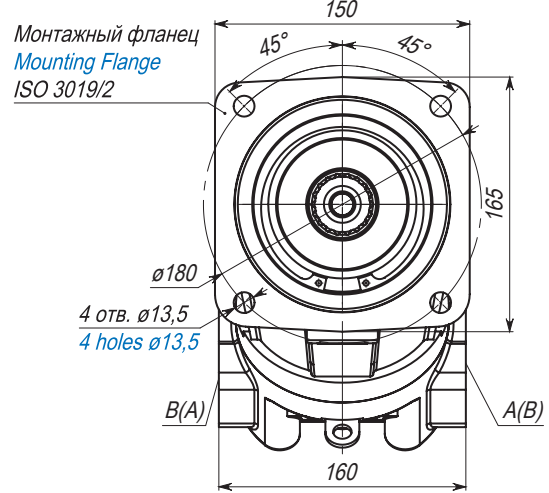
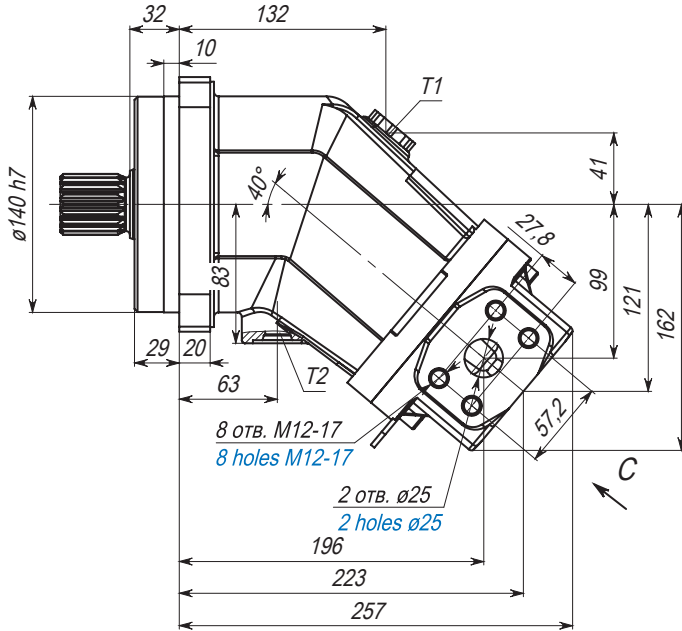
Гидравлическая схема
 Hydraulic circuit



Стандартная настройка
 предохранительных клапанов - 350 bar
 Pressure relief valves standart setting - 350 bar

РАСПОЛОЖЕНИЕ ДАТЧИКА ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ
SPEED SENSOR LOCATION

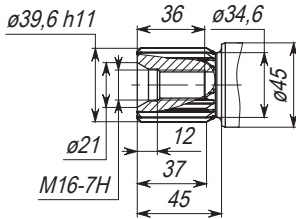
РАЗМЕРЫ ГИДРОМОТОРОВ MBF20, ОБЪЕМ 80 CM³
MBF20 MOTOR DIMENSIONS, SIZE 80 CM³



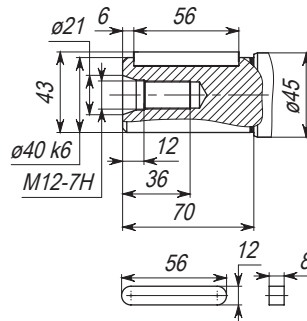
T1, T2 - линия дренажа / drain line M18x1,5-12 DIN 3852

ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛОВ
DRIVE SHAFTS

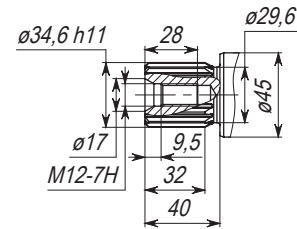
A | Вал шлицевой
 Splined shaft W40x2x30x18x9g
 DIN 5480, z18



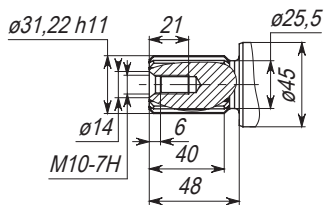
B | Вал шпоночный
 Keyed shaft 10x8x50
 DIN 6885



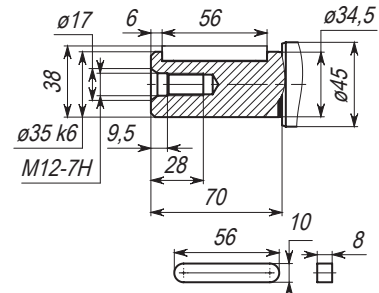
Z | Вал шлицевой
 Splined shaft W35x2x30x16x9g
 DIN 5480, z16



C | Вал шлицевой
 Splined shaft 1 1/4 in 14T 12/24 DP
 SAE J744-25-4(C), z14

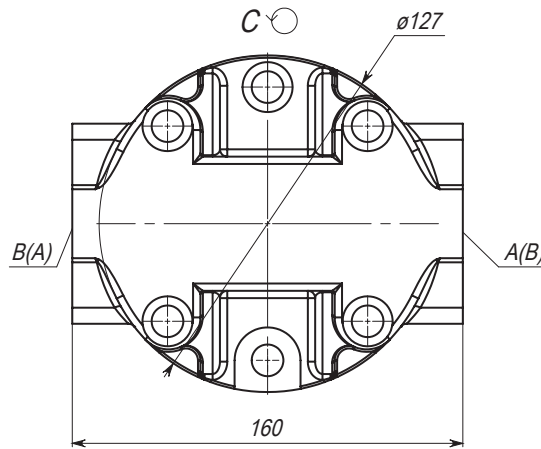
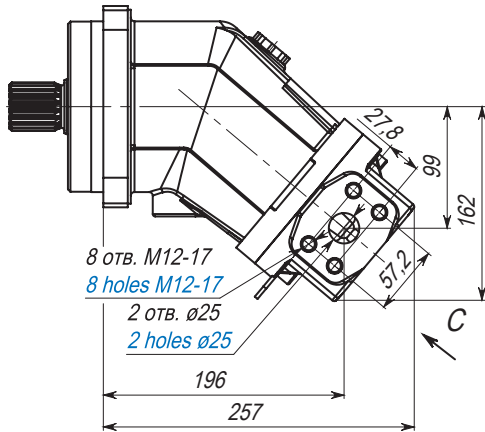


P | Вал шпоночный
 Keyed shaft 10x8x56
 DIN 6885



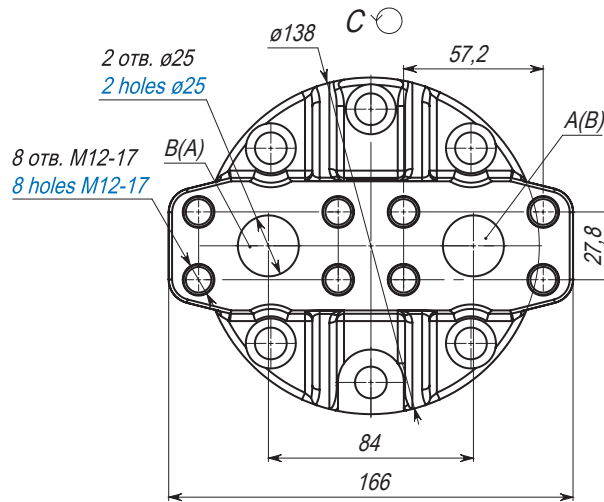
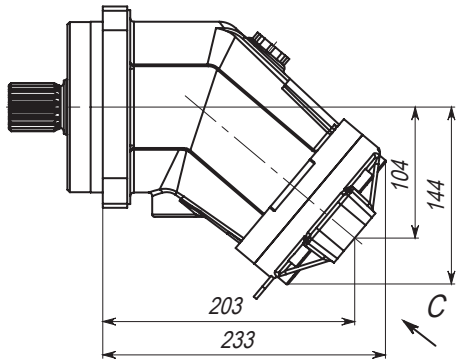
**РАСПОЛОЖЕНИЕ И ТИП РАБОЧИХ КАНАЛОВ
WORKING PORTS OPTION**

020 | два фланцевых крепления по бокам
two flanged ports on the sides



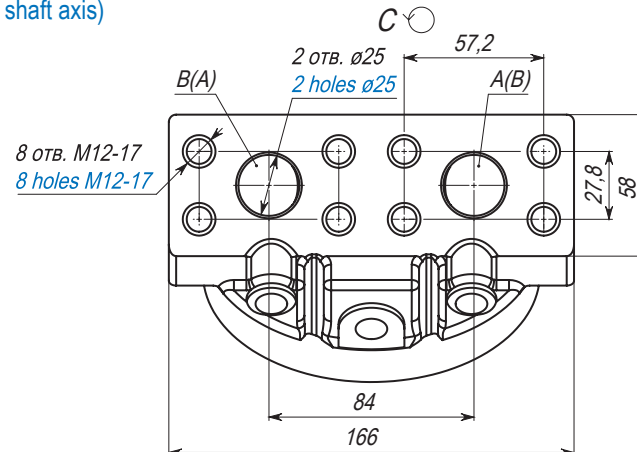
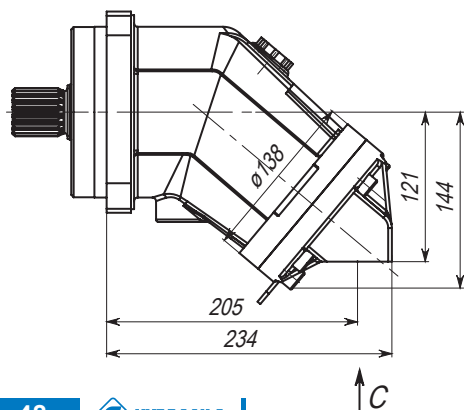
A; B - рабочие линии
working lines

010 | два фланцевых крепления на торце
two flanged ports on the rear



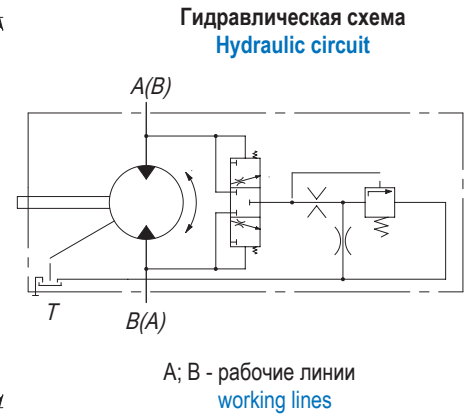
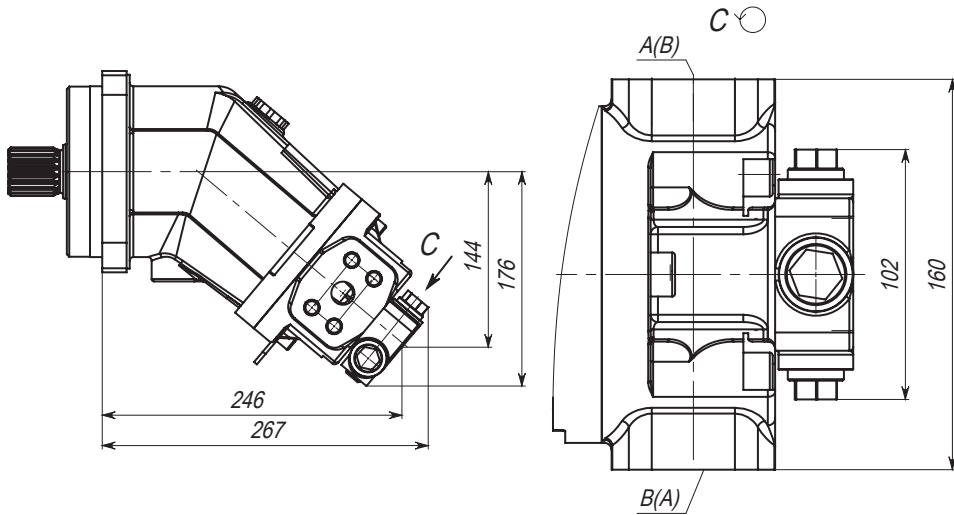
A; B - рабочие линии
working lines

100 | два фланцевых крепления на торце (отвод под углом 90° к оси вала)
two flanged ports on the rear (at 90° to the shaft axis)

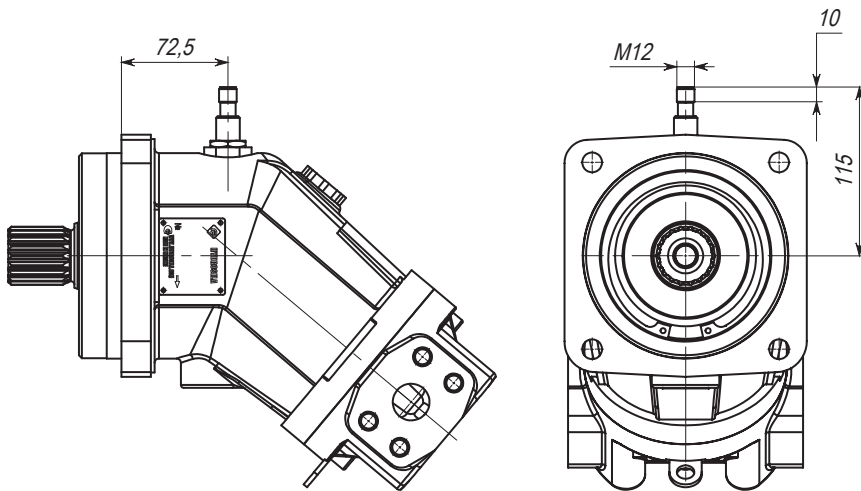


A; B - рабочие линии
working lines

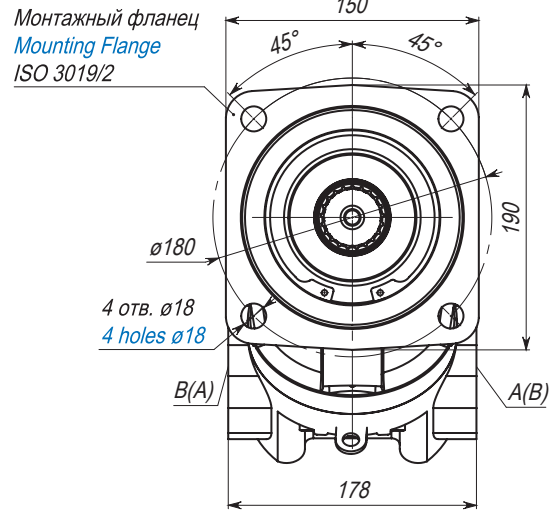
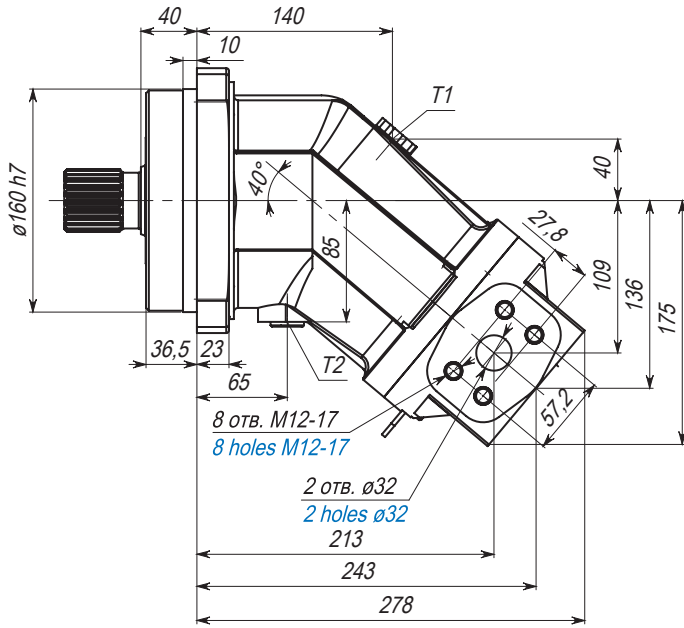
027 | два фланцевых крепления по бокам (только для варианта с блоком промывки)
two flanged ports on the sides (only with flushing valve)



РАСПОЛОЖЕНИЕ ДАТЧИКА ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ
SPEED SENSOR LOCATION



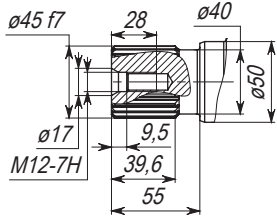
**РАЗМЕРЫ ГИДРОМОТОРОВ MBF20, ОБЪЕМ 107 CM³
MBF20 MOTOR DIMENSIONS, SIZE 107 CM³**



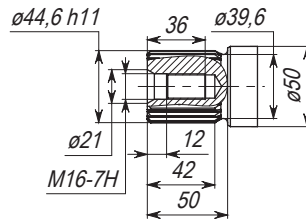
T1, T2 - линия дренажа / drain line M18x1,5-12 DIN 3852

**ИСПОЛНЕНИЕ ВАЛОВ
DRIVE SHAFTS**

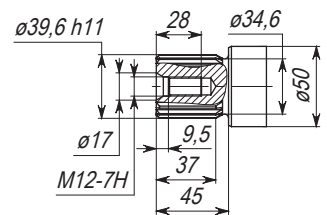
O | Вал шлицевой
Splined shaft W45xh8x2x9g
GOST 6033-80, z21



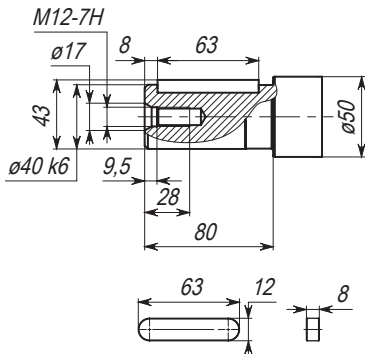
A | Вал шлицевой
Splined shaft W45x2x30x21x9g
DIN 5480, z21



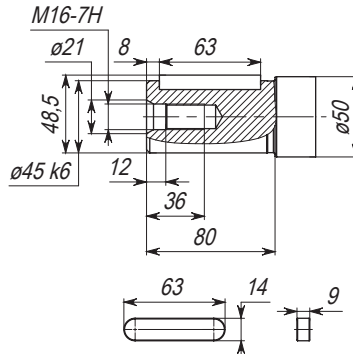
Z | Вал шлицевой
Splined shaft W40x2x30x18x9g
DIN 5480, z18



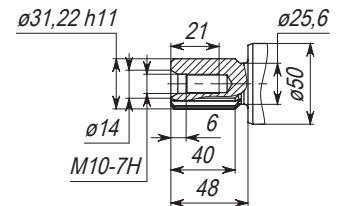
P | Вал шпоночный
Keyed shaft 12x8x63
DIN 6885



B | Вал шпоночный
Keyed shaft 14x9x63
DIN 6885

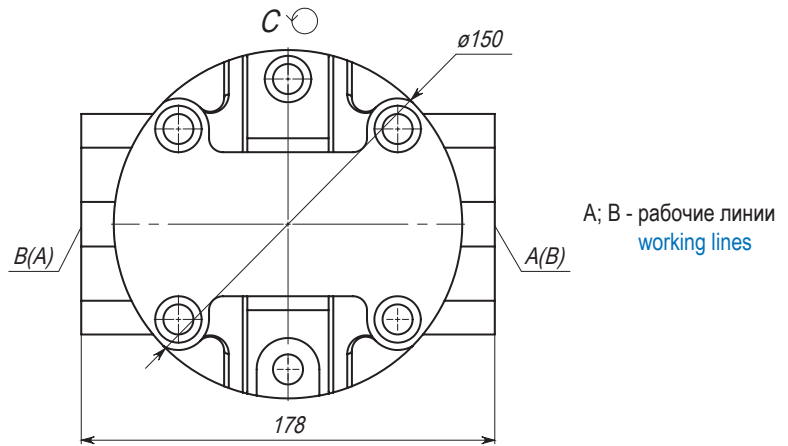
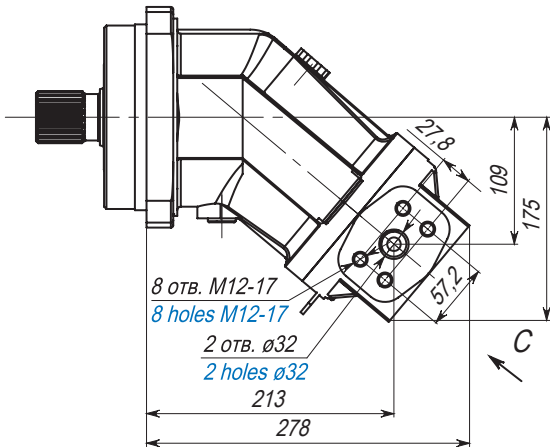


C | Вал шлицевой
Splined shaft 1 1/4 in 14T 12/24 DP
SAE J744-25-4(C), z14

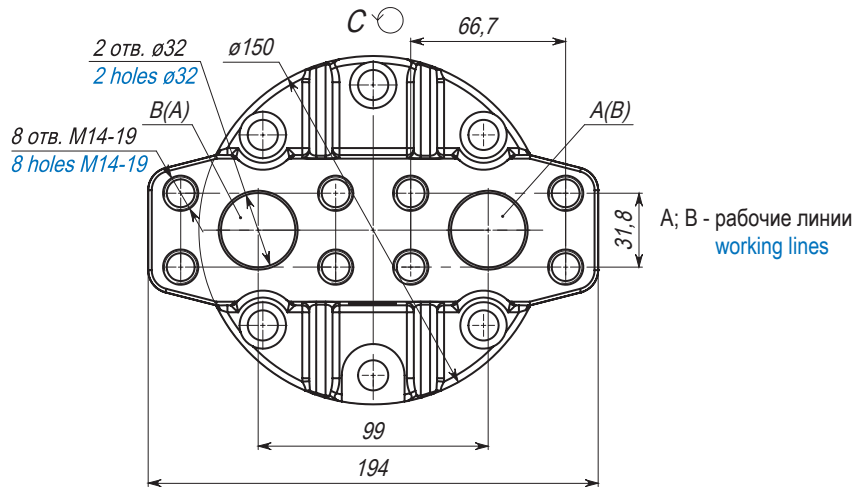
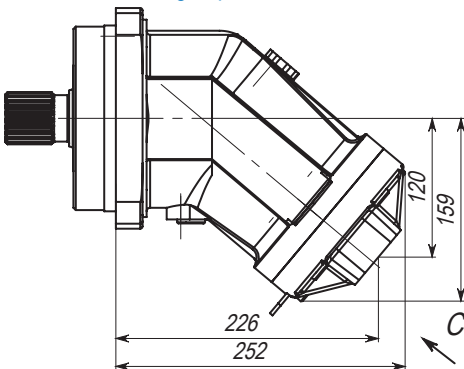


РАСПОЛОЖЕНИЕ И ТИП РАБОЧИХ КАНАЛОВ
WORKING PORTS OPTION

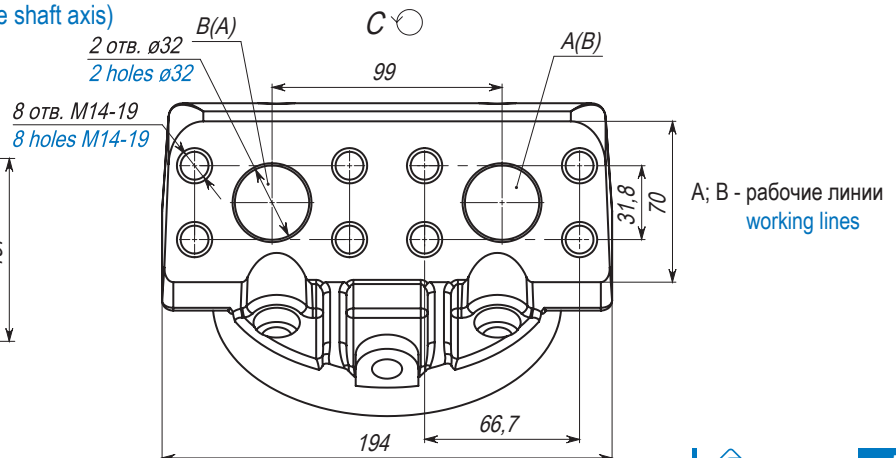
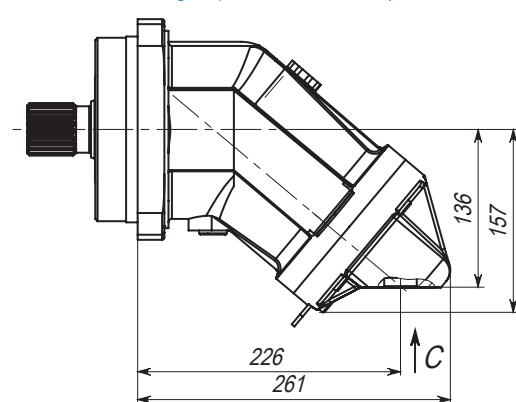
020 | два фланцевых крепления по бокам
two flanged ports on the sides



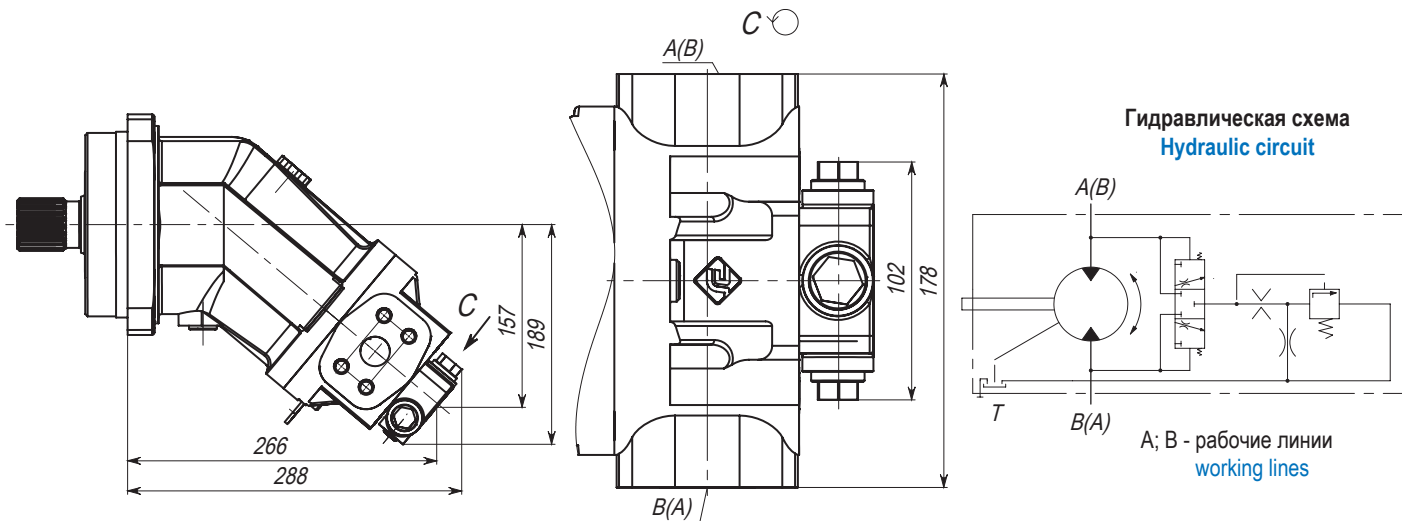
010 | два фланцевых крепления на торце
two flanged ports on the rear



100 | два фланцевых крепления на торце (отвод под углом 90° к оси вала)
two flanged ports on the rear (at 90° to the shaft axis)



027 | два фланцевых крепления по бокам (только для варианта с блоком промывки)
 two flanged ports on the sides (only with flushing valve)



**РАСПОЛОЖЕНИЕ ДАТЧИКА ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ
 SPEED SENSOR LOCATION**

