



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14/2$
2. Шероховатость поверхностей по профилю резьб Ra3,2.
3. Шероховатость плоской поверхности цевок не больше Ra2,5.
4. Поверхности блока не должны иметь следов коррозии, раковин, рисок, задоин, царапин, заусенцев и прочих повреждений.
5. Покрытие: Хим.Окс.п.рм.
6. После изготовления все каналы очистить до полного удаления стружки и других механических частиц.

				MD10-8			
				Плита переходная			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Онопренко С.В.			30.03.2020		1,3	1:1
Пров.	Макаренко А.М.						
Т. контр.					Лист	Листов	1
Нач. отд.					Сталь 20 ГОСТ 1050-88		
Н. контр.							
Утв.	Левин В.Ю.				Копировал Формат А2		