

Монтажное место для клапана DBDS6P13/315

Место для фланца SAE 11/2 6000FO

Место для рым-болта M12

G 3/4" - A
4 местаG 1/2" - A
2 места

A (2)

Монтажное место для дросселя DRVP-30 Hудас

Монтажное место для клапана UZSB32-30/Z

Монтажное место для крана шарового КНР-06

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Параметры для I, II, III, IV, VI поверхности: шероховатость - Ra0,63. Допуск плоскостности (отклонения от плоскостности) - 0,01 мм на 100 мм длины.
3. Параметры шероховатости цековок Ra2,5.
4. Допуск торцевого биения цековок не более 0,1 мм относительно оси отверстий.
5. Острые кромки притупить R0,1...0,3 мм, форма не регламентируется.
6. Изделие промыть керосином. Стружка в каналах не допускается.
7. Покрытие: Хим.окс.пкм.

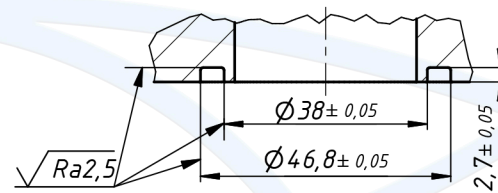
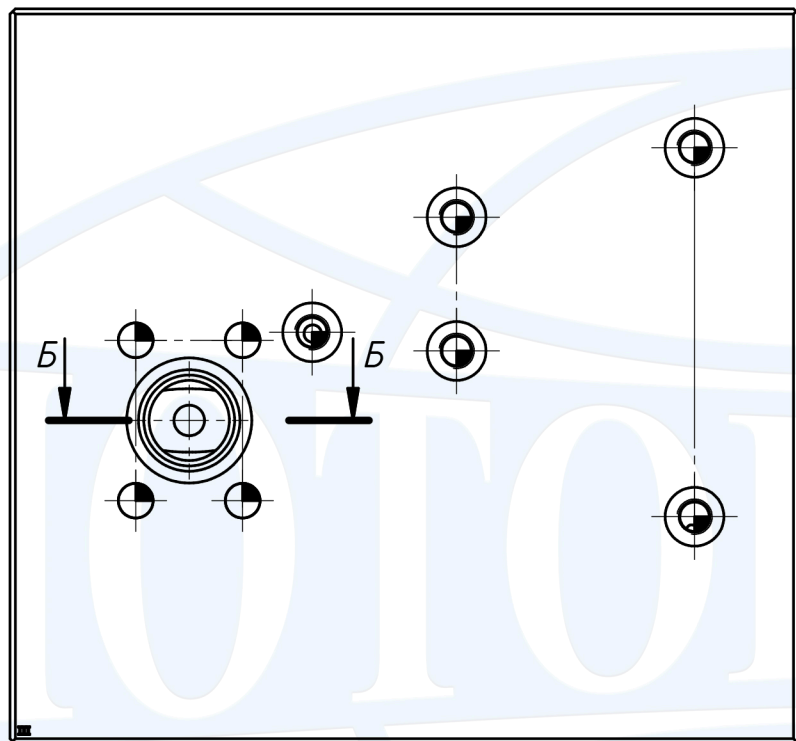
БГ-24271.001

						БГ-24-271.001			

$1,6\sqrt{(\checkmark)}$

A (1)

Б-Б (1:1)



A

A

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

БГ-24271.001

Лист

2