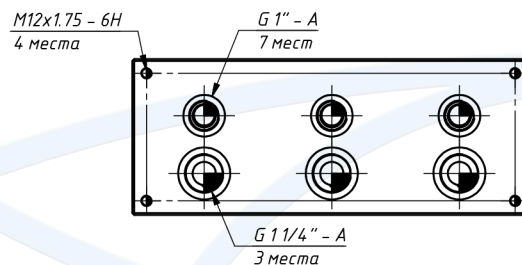
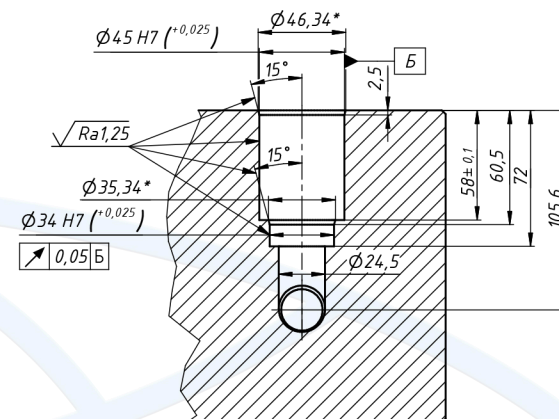


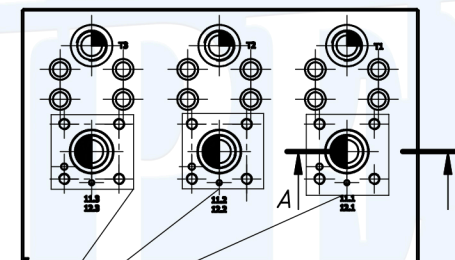
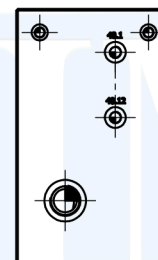
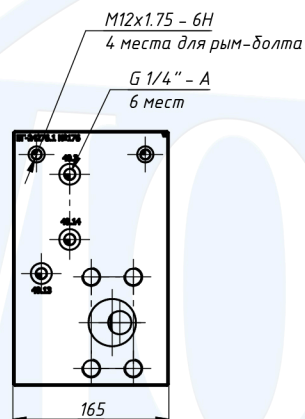
A-A (1:2)

1,6 $\sqrt{(\checkmark)}$

3 места



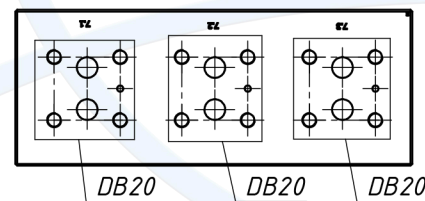
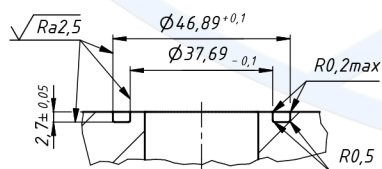
Места для фильтра DF ВН-НС 280 Т J 10 D11-L24



Места для крышки ULZS25 и клапана URZS25

Б-Б (1:1)

3 места



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
- Параметры для I, II, III и VI поверхностей: шероховатость - Ra0,63. Допуск плоскостности (отклонения от плоскостности) - 0,01 мм на 100 мм длины.
- Параметры шероховатости цевок Ra2,5.
- Допуск торцевого биения цевок не более 0,1 мм относительно оси отверстий.
- Острые кромки притупить R0,1...0,3 мм, форма не регламентируется.
- Изделие промыть керосином. Стружка в каналах не допускается.
- Покрyтие: Хим.окс.п.рм.

БГ-24276.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кутовая Е.					129,2	1:4
Пров.	Лебедев А.						
Т. контр.					Лист	Листов	1
Нач. отд.	Шевченко Д.Н.						
Н. контр.							
Утв.							

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

Формат А2

Копировал

Формат А2