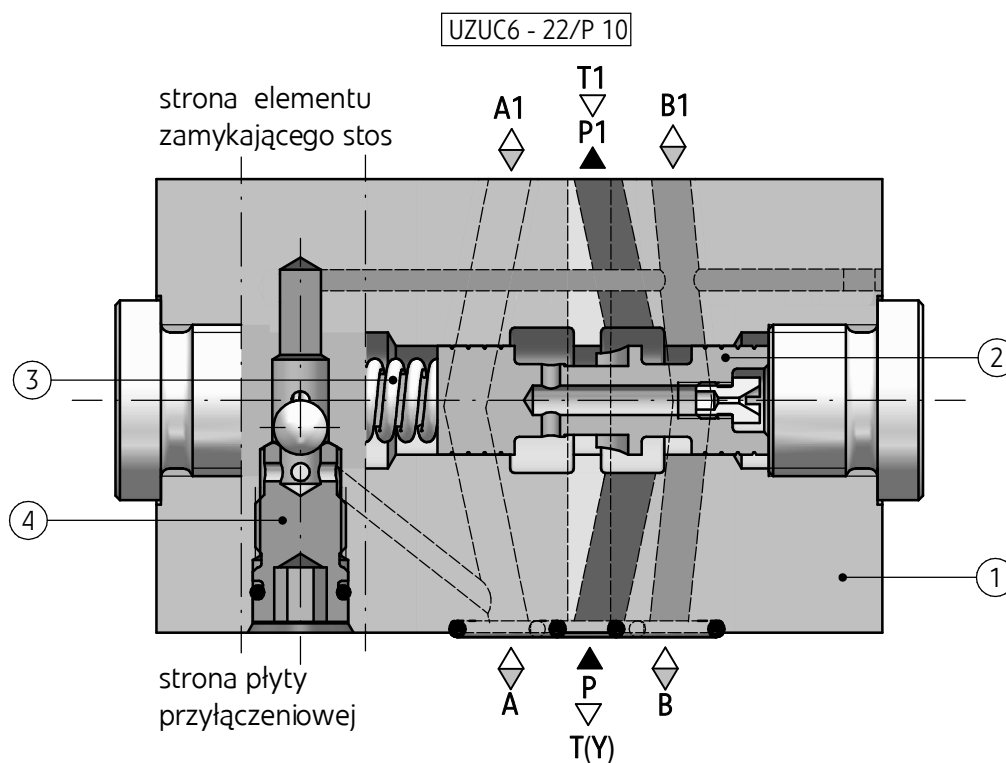


ZASTOSOWANIE

Zawór kompensacyjny warstwowy typ UZUC6... jest przeznaczony do utrzymywania stałego natężenia przepływu cieczy roboczej niezależnie od ciśnienia na odbiorniku (siłowniku) w układach, gdzie strumień roboczy (przepływ) regulowany jest dławieniem. Zawór przystosowany jest do zabudowy między płytowej, dedykowany jest do układów hydraulicznych, w których zastosowano rozdzielacze proporcjonalne z przyłączem płytowym wg ISO 4401 - 03.



OPIS DZIAŁANIA



Główne elementy zaworu typ UZUC6... to korpus (1), tłoczek (2), sprężyna (3) oraz zawór logiczny (4) służący do wyboru wyższego ciśnienia sterowania z kanału **A** lub **B**. Dla wersji UZUC10...P... (wersja dwudrogowa) różnica ciśnień pomiędzy kanałem **P** a kanałami **A** lub **B** działa na tłoczek (2) i po pokonaniu wstępnego napięcia sprężyny (3) powoduje otwarcie drogi w kanale **P - P1**.

Przepływ w kanale **P** jest utrzymywany na stałym poziomie (patrz charakterystyki zaworu) niezależnie od zmiany ciśnienia w układzie. Dla wersji UZUC10...PT... (wersja trzydrogowa) dodatkowo działanie kompensatora polega na upuszczaniu nadmiaru ilości cieczy roboczej z kanału **P** do kanału **T** (do spływu).

DANE TECHNICZNE

Ciecz hydrauliczna	olej mineralny	
Wymagana klasa czystości oleju	ISO 4406 klasa 20/18/15	
Lepkość nominalna cieczy	37 mm ² /s w temperaturze 55 °C	
Zakres lepkości	2,8 do 380 mm ² /s	
Zakres temperatury cieczy (w zbiorniku)	zalecany	40 °C do 55 °C
	max	-20 °C do +70 °C
Zakres temperatury otoczenia	- 20 °C do +70 °C	
Max ciśnienie pracy	35 MPa	
Max przepływ	30 dm ³ /min	
Masa	1,3 kg	

WYMAGANIA MONTAŻU I EKSPLOATACJI

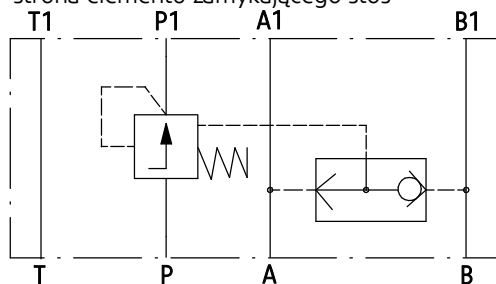
1. Zawór należy użytkować tylko w pełni sprawny.
2. Podczas eksploatacji należy utrzymać zalecaną w niniejszej Karcie Katalogowej - Instrukcji Obsługi lepkość cieczy hydraulicznej.
3. Aby zapewnić bezawaryjną i bezpieczną pracę zaworu należy systematycznie sprawdzać:
 - działanie zaworu
 - czystość cieczy hydraulicznej
4. Ze względu na nagrzewanie się korpusu zaworu do wysokiej temperatury zawór powinien być umiejscowiony tak, aby wyeliminować możliwość
5. przypadkowego kontaktu z korpusem podczas eksploatacji lub należy przewidzieć odpowiednie osłony zgodnie z wymaganiami norm europejskich: PN - EN ISO 13732 -1 i PN - EN 4413.
6. Dla zapewnienia szczelności przyłącza zaworu do układu hydraulicznego należy przestrzegać wymiarów pierścieni uszczelniających, momentów dokręcenia i parametrów pracy zaworu podanych w niniejszej Karcie Katalogowej - Instrukcji Obsługi.
6. Obsługujący zawór musi być zapoznany z treścią niniejszej Karty Katalogowej - Instrukcji Obsługi.

SCHEMATY

Schematy hydrauliczne zaworów typ UZUC6...

wersja UZUC6...P...

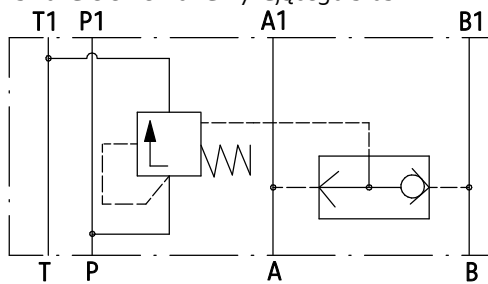
strona elementu zamykającego stos



strona płyty przyłączeniowej

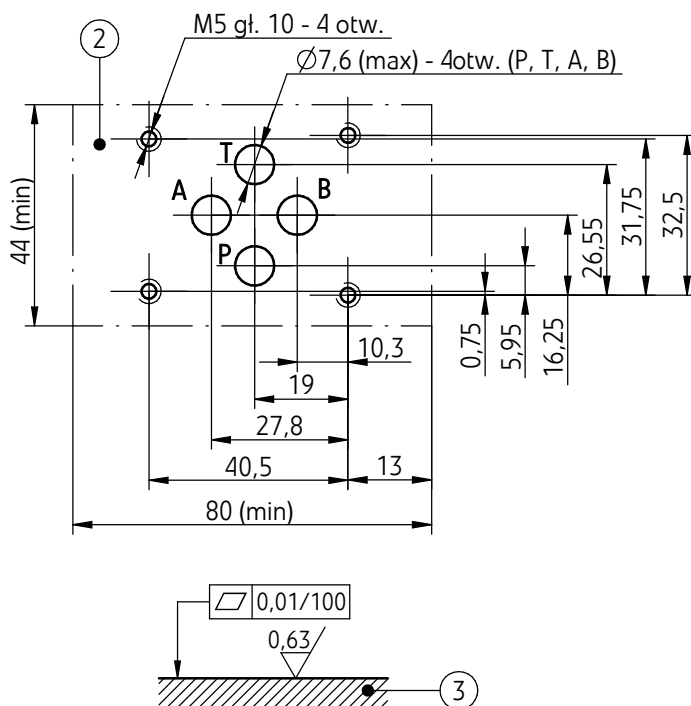
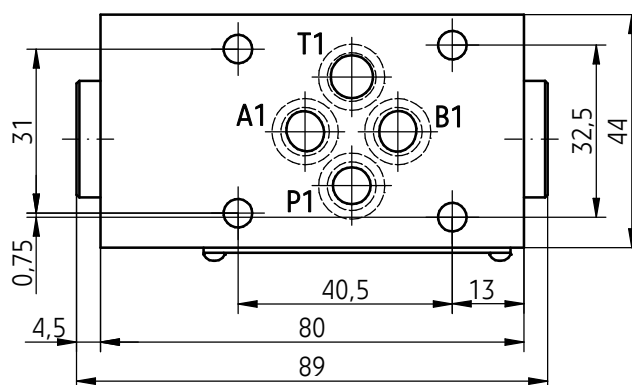
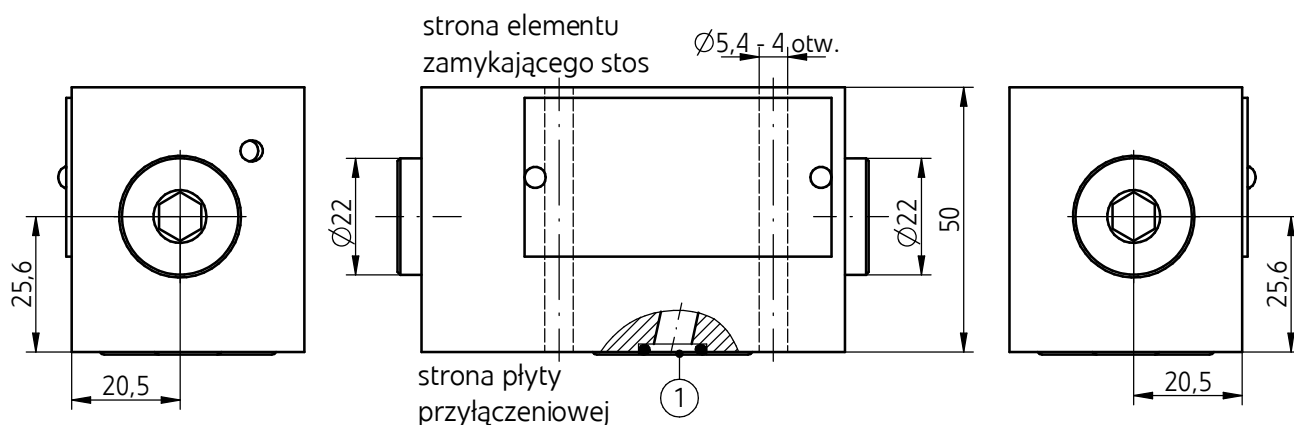
wersja UZUC6...PT...

strona elementu zamykającego stos



strona płyty przyłączeniowej

WYMIARY GABARYTOWE I PRZYŁĄCZENIOWE



1 - Pierścień uszcz. o-ring 9,25 x 1,78 - szt. 4/kpl. (P, T, A, B)

2 - Konfiguracja otworów powierzchni płyty przyłączeniowej zgodna normą ISO 4401 oznaczenie ISO 4401-03-02-0-94 (CETOP 03) śruby mocujące M5 x L*-10.9 wg PN-EN ISO 4762 (PN/M-82302) - szt. 4 /komplet moment dokręcenia $M_d = 9 \text{ Nm}$

3 - Wymagany stan powierzchni płyty przyłączeniowej

UWAGA:

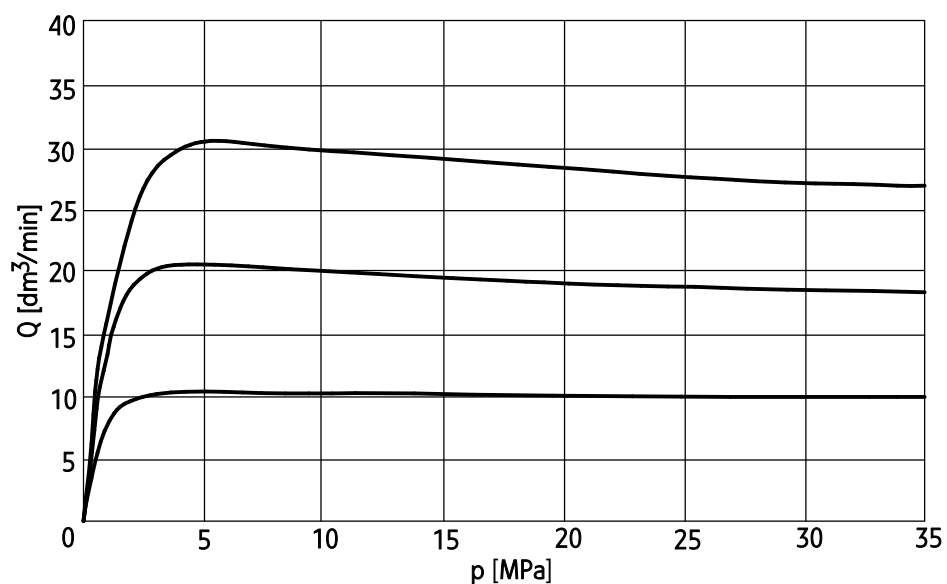
(*) - Wymagana długość śrub L jest zależna od typu i ilości elementów hydraulicznych montowanych warstwowo

CHARAKTERYSTYKI

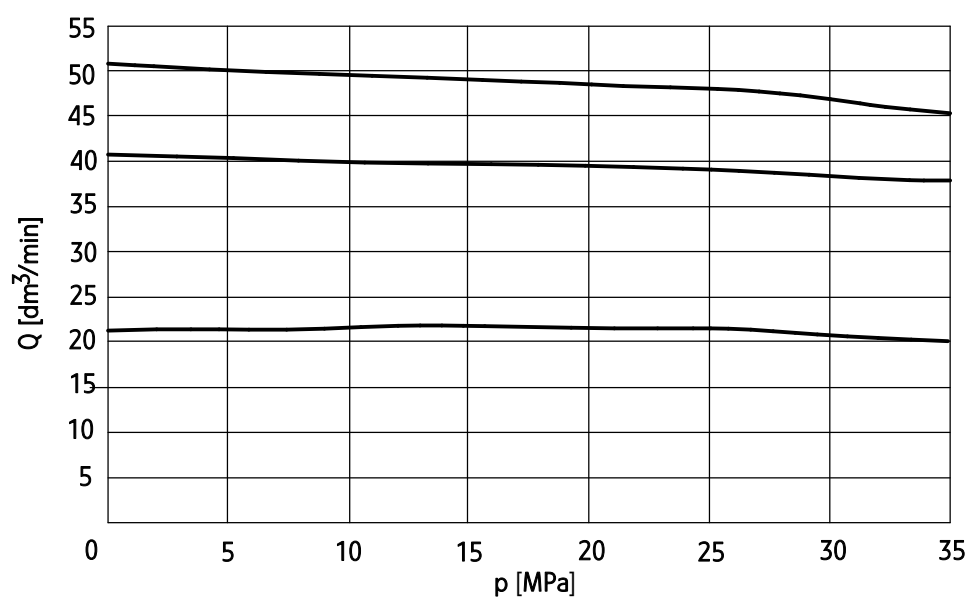
dla lepkości cieczy hydraulicznej $\nu = 41 \text{ mm}^2/\text{s}$ i temperatury $t = 50^\circ\text{C}$

Charakterystyki ciśnieniowe

wersja UZUC6...P...



wersja UZUC6...PT...



SPOSÓB ZAMAWIANIA

UZUC	6	+	/	10	*
Wielkość nominalna (WN) WN6		= 6			
Numer serii konstrukcyjnej (20-29) - niezmiennie wymiary przyłącza i zabudowy seria 22		= 2X = 22			
Kompensacja ciśnienia 2-drogowy 3-drogowy		= P = PT			
Zakres kompensacji ciśnienia Δ p - 1 MPa		= 10			
Rodzaj uszczelnienia NBR (dla cieczy na bazie olejów mineralnych) FKM (dla cieczy na bazie estrów fosforanowych)		= bez oznaczenia = V			
Ewentualne dodatkowe wymagania określone w sposób opisowy (uzgodnione z producentem)					

UWAGI:

Zawór należy zamawiać wg kodu, ustalonego z symboli wg powyższego diagramu.

Symbol oznaczony drukiem pogrubionym oznaczają preferowane wersje wykonania dostępne w krótkim terminie dostawy.

Przykład kodu zaworu w zamówieniu: **UZUC6 - 22/P 10**

PŁYTY PRZYŁĄCZENIOWE I ŚRUBY MOCUJĄCE

Płyty przyłączeniowe należy zamawiać wg karty katalogowej **WK 496 480**. Symbole płyt:

G 341/01 - przyłącza gwintowe **G 1/4**

G 342/01 - przyłącza gwintowe G 3/8

G 502/01 - przyłącza gwintowe G 1/2

G 341/02 - przyłącza gwintowe M14 x 1,5

G 342/02 - przyłącza gwintowe M16 x 1,5

UWAGA:

Symbol płyty zaznaczony drukiem pogrubionym oznacza preferowaną wersję wykonania dostępną w krótkim terminie dostawy.

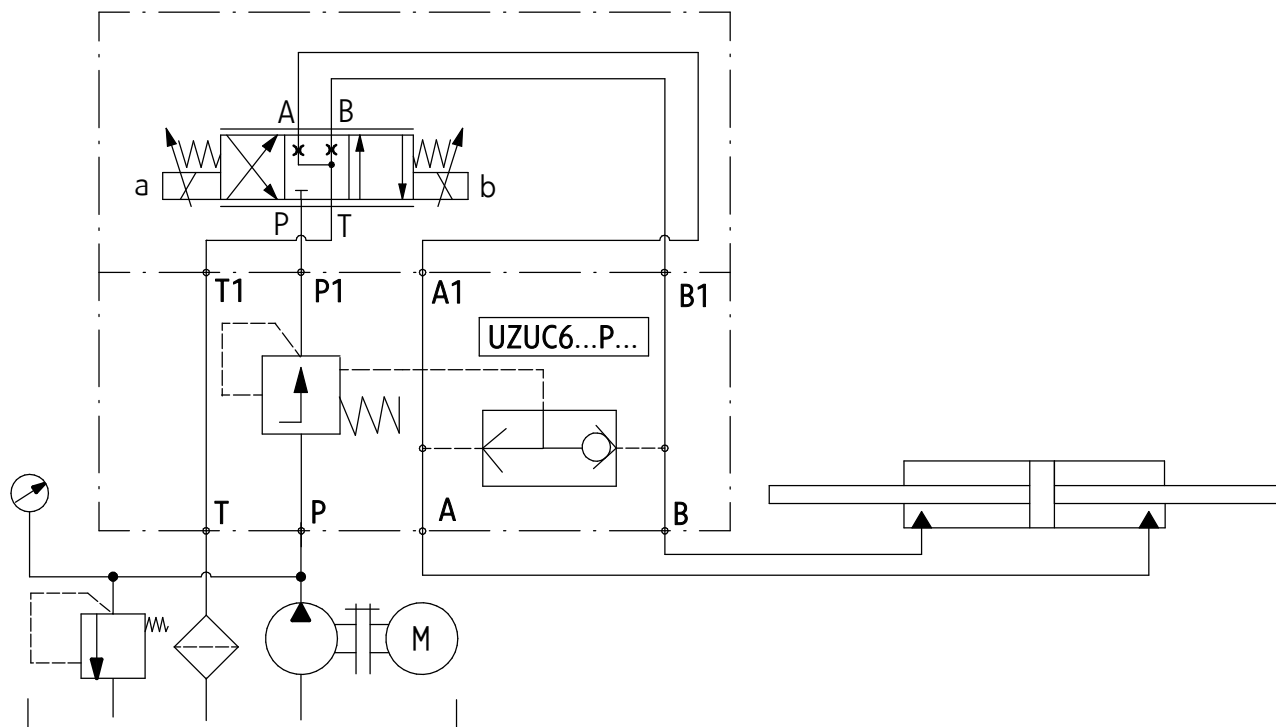
Płyta przyłączeniowa i śruby do montażu zaworu **M5 x L*** - 10,9 wg **PN - EN ISO 4762** (PN/M-82302) szt. 4/komplet dostarczane są na oddzielne zamówienie.

Moment dokręcenia śrub **Md = 9 Nm**

UWAGI:

(*) - długość śrub **L** jest zależna od typu i ilości elementów hydraulicznych które mogą być montowane warstwowo.

PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA W UKŁADZIE HYDRAULICZNYM



PONAR Wadowice S.A.
ul. Wojska Polskiego 29
34-100 Wadowice
tel. +48 33 488 21 00
fax. +48 33 488 21 03
www.ponar-wadowice.pl

