

ПРИМЕНЕНИЕ

Клапан обратный модульный типа Z2S16... предназначен для отсекания потока масла при проходе в одном направлении, с возможностью регулирования его открытия и открытия свободного потока в обратном направлении.

Чаще всего данный тип клапана находит применение:

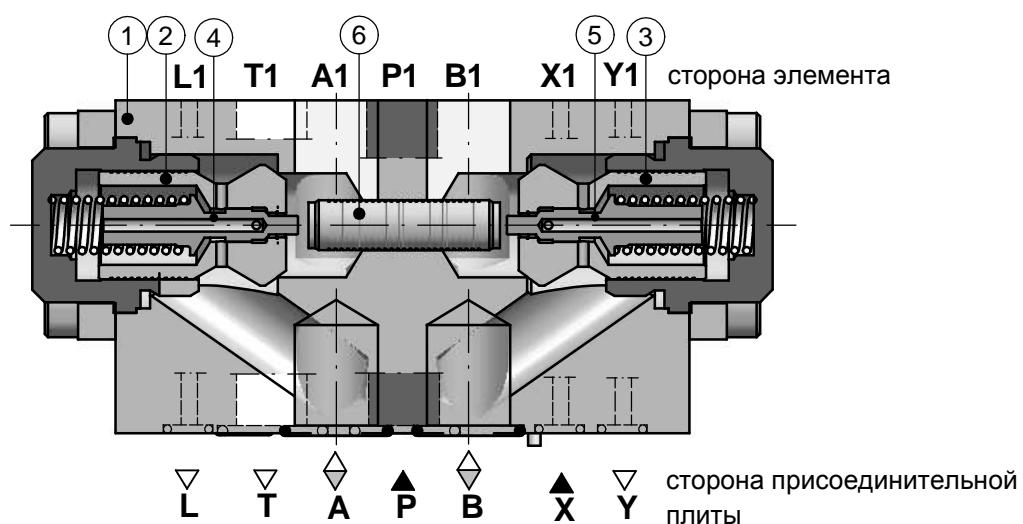
- для разгрузки рабочей цепи находящейся под давлением,
- в качестве защиты перед спадом нагрузки в случае разрыва цепи,
- для предотвращения перемещения заблокированных приемников.

Клапан монтируется как промежуточная плита между ходовым клапаном и присоединительной плитой. Клапан можно монтировать в произвольном положении.



ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Z2S16 -11



В обратном модульном клапане типа Z2S16... в одном корпусе (1) соединены два обратных управляемых клапана (2), (3), дополнительно оснащенных конусами предварительного открытия (4), (5). В направлении из **A1** в **A** и из **B1** в **B** поток – свободный, а из **A** в **A1** и, соответственно из **B** в **B1** – поток закрыт. Если в клапане имеет место, к примеру, поток из **A1** в **A**, то золотник (6) передвигается влево и отодвигает от гнезда конус предварительного открытия (4), а затем главный конус обратного клапана (2). Проход из **B** в **B1** – открыт. Подобно

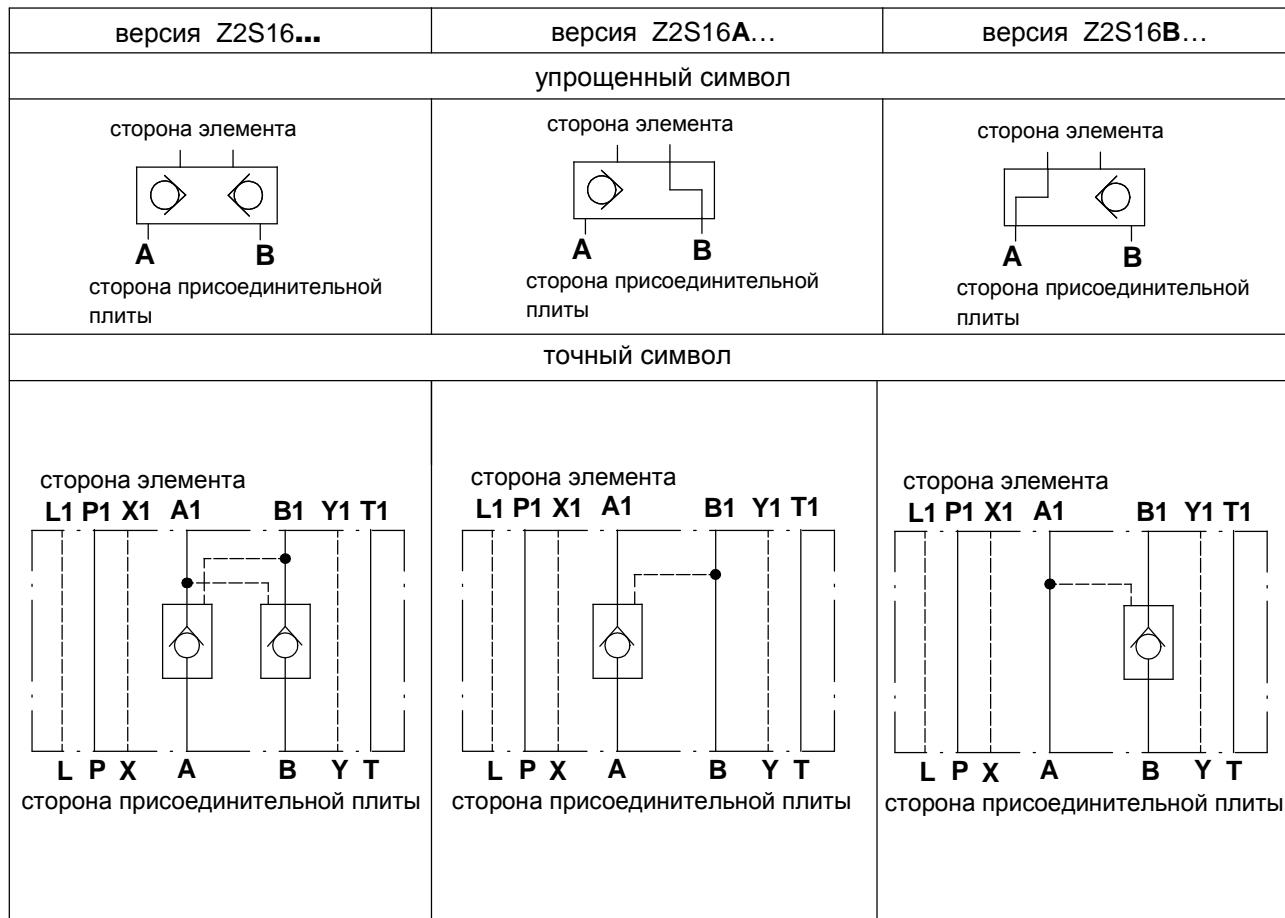
работает клапан при направлении потока из **B1** в **B**. Применение конуса предварительного открытия влечет за собой предварительно дросселированное распределение жидкости находящейся под давлением, что предотвращает возникновение ударов во время управления. Спад давления в проходах **A1** либо **B1** приводит к закрытию обоих клапанов. С целью получения полного герметичного закрытия клапаном следует соединить проходы **A1** и **B1** со сливом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

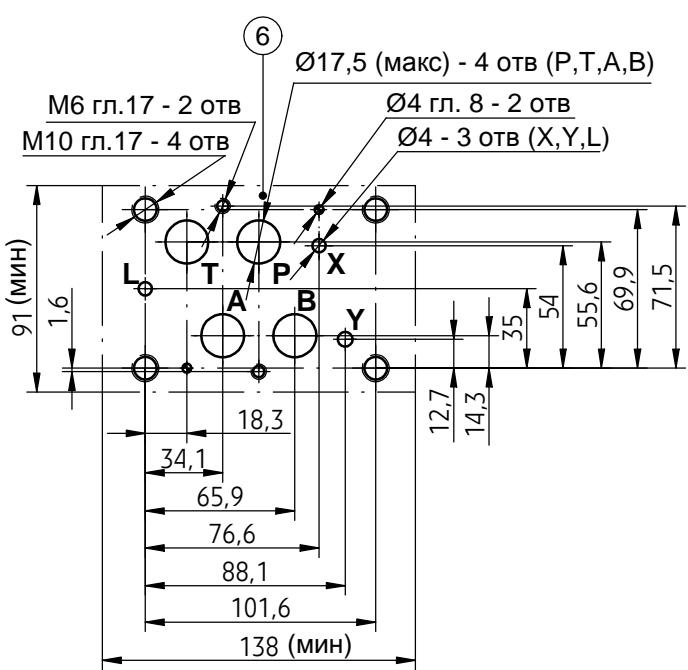
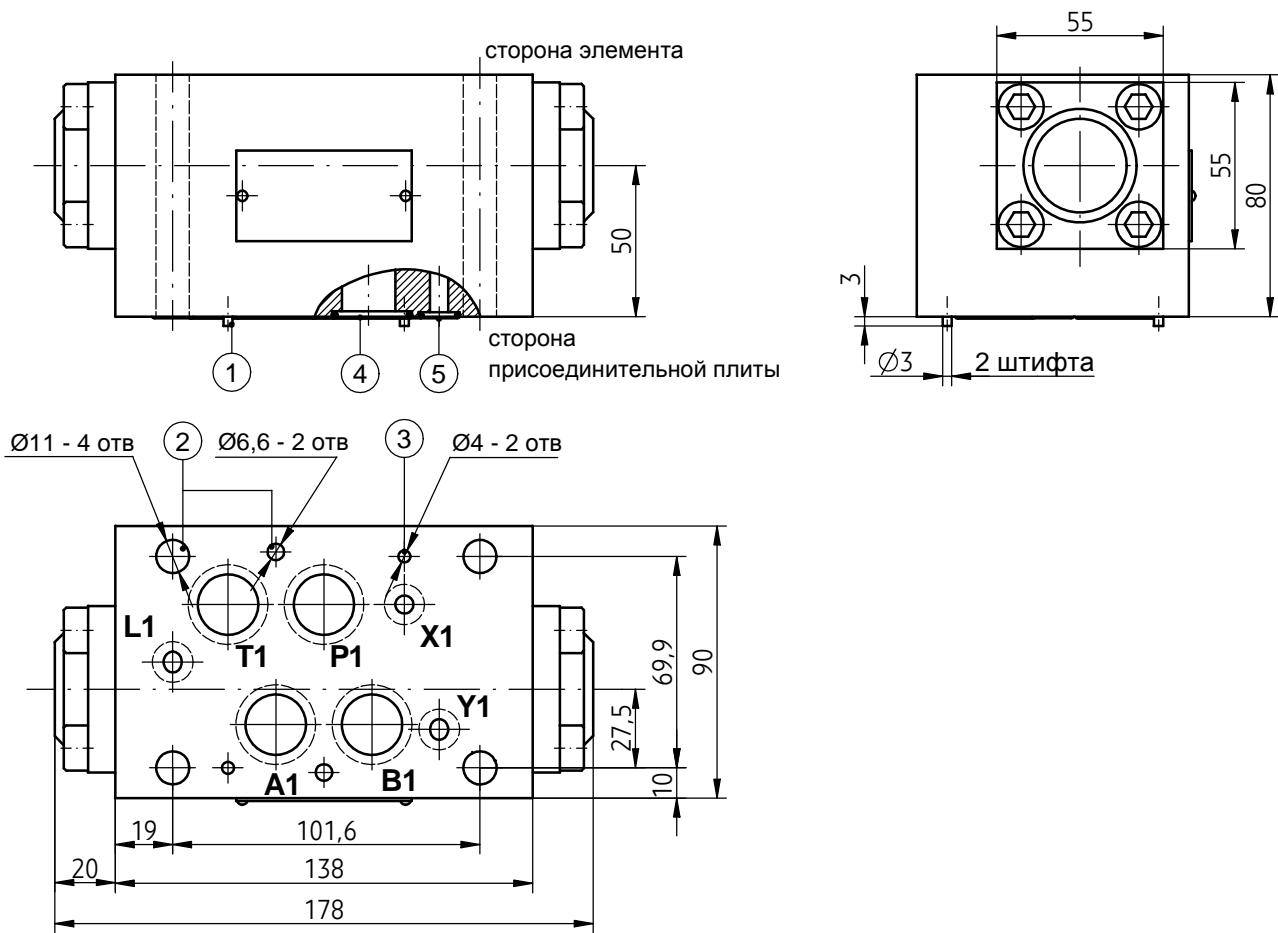
Гидравлическая жидкость	минеральное масло	
Требуемая фильтрация	до 16 μm	
Рекомендуемая фильтрация	до 10 μm	
Номинальная вязкость жидкости	37 $\text{мм}^2/\text{с}$ при температуре 55°C	
Диапазон вязкости	от 2,8 до 380 $\text{мм}^2/\text{с}$	
Диапазон температуры жидкости (в баке)	рекомендуемый макс.	от 40°C до 55°C от -20°C до +70°C
Диапазон температуры окруж. среды	от -20°C до +70°C	
Максимальное рабочее давление	31,5 МПа	
Давление открытия	0,1 МПа	
Отношение между поверхностью клапана и поверхностью золотника	4 : 1	
Отношение между поверхностью гнезда шарика предварительного открытия и поверхностью золотника	1 : 4	
Масса	6,8 кг	

СХЕМЫ

Графические символы клапана типа Z2S16...



ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



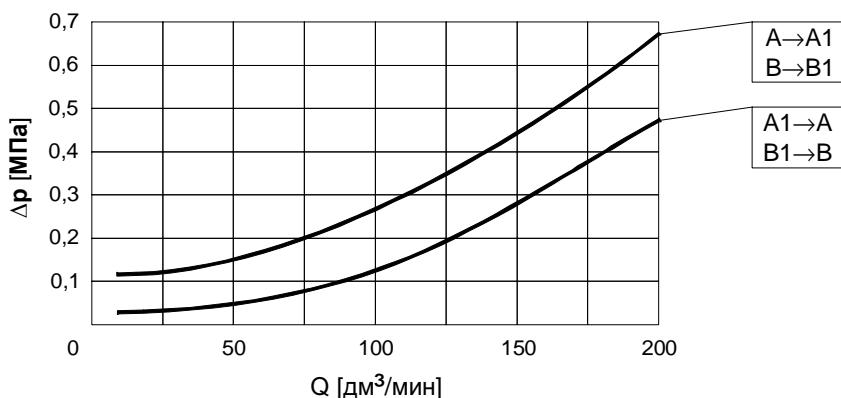
- 1 - Установочный штифт - 2 шт
- 2 - Отверстия для крепления клапана
- 3 - Отверстия под установочные штифты
- 4 - Уплотнительное кольцо o-ring **22,3 x 2,4**
4 шт/комплект (**P, T, A, B**)
- 5 - Уплотнительное кольцо o-ring **10 x 2**
3 шт/комплект (**X, Y, L**)
- 6 - Конфигурация отверстий поверхности
присоединительной плиты в соотв. с нормами:
 - **СЕТОР RP121Н** - обозначение **СЕТОР 4.2-4-07**
(номинальный размер **СЕТОР 07**)
 - **ISO 4401** - обозначение **ISO 4401-07-06-0-94**
крепежные болты в соотв. с **PN - EN ISO 4762**:
M10 x L* - 10.9 - 4 шт/комплект
крутящий момент **Md = 62 Nm**
 - M6 x L* - 10.9** - 2 шт/комплект

(*) - Требуемая длина болтов **L** зависит от типа и количества гидравлических элементов модульного монтажа.

7 - Требуемое состояние поверхности присоединительной плиты

ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для вязкости гидравлической жидкости $v = 41 \text{ мм}^2/\text{с}$ и температуры $t = 50^\circ\text{C}$)



СПОСОБ ЗАКАЗА

Z2S 16 - / *

Номинальный размер (WN)
WN16 = 16

Версия
с двумя клапанами = **без обозначения**
с клапаном в канале А = А
с клапаном в канале В = В

Номер конструкторской серии
(10-19) - неизменные габаритно-присоединительные
размеры = 1X
серия 11 = 11

Вид уплотнения
NBR (для жидкостей на основе минеральных масел) = **без обозначения**
FKM (для жидкости на основе фосфатных эмульсий) = V

Возможные дополнительные требования по согласованию с производителем

ПРИМЕЧАНИЕ:

Клапан следует заказывать в соответствии с кодом, описанным в таблице выше.

Символы обозначенные толстым шрифтом доступны в короткие сроки.

Пример кодировки клапана для заказа: Z2S16 - 11

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПЛИТЫ И КРЕПЕЖНЫЕ БОЛТЫ

Присоединительные плиты следует заказывать в соотв. с каталогом **WK 450 788**.

Символы плит:

G174/01 - резб. присоед. Р, Т, А В - **G 1**
X, Y, L - **G 1/4**

G174/02 - резьб. присоед. P, T, A B - M33 x 2
X, Y ,L - M14 x 1,5

G172/01 - резьб. присоед. Р Т, А В - G 3/4
X, Y, L - G1/4

G172/02 - резьб. присоед. Р, Т, А В - M27 x 2
Х, Y, L - M14 x 1,5

Присоединительная плита и крепежные болты для монтажа клапана в соотв.

c PN-EN ISO 4762:

M10 x L* - 10,9 - шт. 4/комплект

M6 x L* - 10.9 - шт. 2/к

заказываются отдельно.

Крутящий момент:

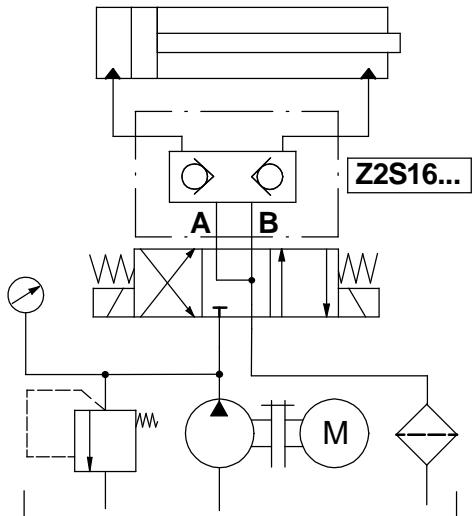
M10 x L* = Md = 62 Nm

ПРИМЕЧАНИЕ:

(*) - Длина болтов **L** зависит от типа и количества гидравлических элементов модульного монтажа.

Символы плит обозначенные толстым шрифтом означают версии доступные в более короткие сроки.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ В ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ



PONAR Wadowice S.A.
ul. Wojska Polskiego 29
34-100 Wadowice
tel. +48 33 488 21 00
fax. +48 33 488 21 03
www.ponar-wadowice.pl

